

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 2003-016255

(43)Date of publication of application : 17.01.2003

(51)Int.Cl.

G06F 17/60

(21)Application number : 2002-115096

(71)Applicant : CANON INC

(22)Date of filing : 17.04.2002

(72)Inventor : KOJIMA KOICHI
WAKABAYASHI YASUO
HASEGAWA YUKIO
KURAOKA MASAOMI
TOMITA ATSUSHI
KORI TATSUYA
ABE MASAYA
OTA MASAYUKI

(30)Priority

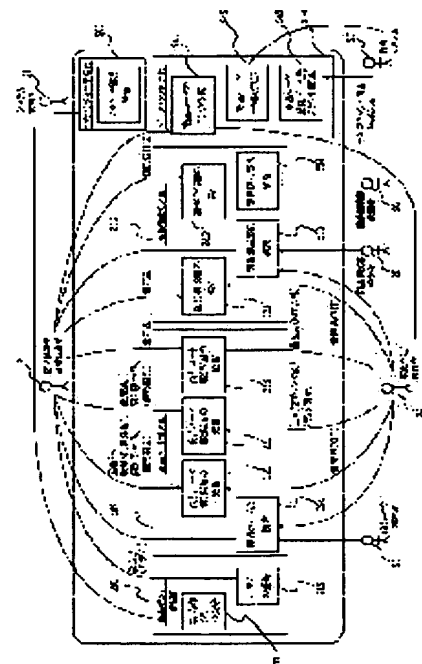
Priority number : 2001127765 Priority date : 25.04.2001 Priority country : JP

(54) DEVICE AND METHOD FOR MANAGING CODE

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a device for improving efficiency in the management of articles or the like by unifying article codes and managing/maintaining them in order for a company to manage the articles.

SOLUTION: Article names composed of a plurality of hierarchies and model names linked to the low order of the article names are managed by a product group tree managing part 201, and the article codes composed of a plurality of hierarchies are numbered by an article code managing part 202. Persons 22 and 24 in charge of numbering input model names and designate the hierarchies of article codes so that the unified article codes can be numbered.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

29.03.2005

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

*** NOTICES ***

JPO and NCIPi are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. **** shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

CLAIMS

[Claim(s)]

[Claim 1] Code management equipment characterized by having the correlation means which associates a goods name and the model name connected with the low order of this goods name, and a numbering means to number the bar code given to said model name, and said bar code consisting of two or more hierarchies.

[Claim 2] Code management equipment according to claim 1 characterized by said goods name consisting of two or more hierarchies.

[Claim 3] Code management equipment according to claim 1 or 2 characterized by including the information which shows one hierarchy of said bar code the partition of goods.

[Claim 4] Code management equipment characterized by having a model display means to display the list of a goods name and the model names connected with the low order of this goods name, a selection means to choose one model name from the displayed lists, and a code designation means to display the bar code list already numbered by the selected model name.

[Claim 5] Code management equipment according to claim 4 characterized by said bar code consisting of two or more hierarchies.

[Claim 6] Code management equipment according to claim 4 or 5 characterized by having further a numbering means to number a new bar code.

[Claim 7] It is code management equipment according to claim 6 which has further a selection means to choose one hierarchy from said two or more hierarchies, and is characterized by said numbering means numbering a bar code according to the hierarchy chosen with said selection means.

[Claim 8] The code management approach characterized by having the correlation process which associates a goods name and the model name connected with the low order of this goods name, and the numbering process which numbers the bar code given to said model name, and said bar code consisting of two or more hierarchies.

[Claim 9] The code management approach according to claim 8 characterized by said goods name consisting of two or more hierarchies.

[Claim 10] The code management approach according to claim 8 or 9 characterized by including the information which shows one hierarchy of said bar code the partition of goods.

[Claim 11] The code management approach characterized by having the model display process which displays the list of a goods name and the model names connected with the low order of this goods name, the selection process which chooses one model name from the displayed lists, and the code designation process which displays the bar code list already numbered by the selected model name.

[Claim 12] The code management approach according to claim 11 characterized by said bar code consisting of two or more hierarchies.

[Claim 13] The code management approach according to claim 11 or 12 characterized by having further the numbering process which numbers a new bar code.

[Claim 14] It is the code management approach according to claim 13 which has further the selection process which chooses one hierarchy from said two or more hierarchies, and is characterized by said numbering process numbering a bar code according to the hierarchy chosen at said selection process.

[Claim 15] When a permission is granted by 1st authorization means to permit registration of product classifications, and said 1st authorization means When a permission is granted by product classifications registration means to register product classifications, 2nd authorization means to permit registration of a goods name, and said 2nd authorization means Code management equipment characterized by having a goods name registration means to match with said product classifications and to register a goods name, and a numbering means to number a bar code to said registered goods name.

[Claim 16] Code management equipment according to claim 15 characterized by said product classifications and said bar code consisting of two or more hierarchies, respectively.

[Claim 17] Said goods name registration means is code management equipment according to claim 15 or 16 characterized by registering a goods name by choosing the product classifications displayed on the display screen.

[Claim 18] When a permission is granted according to the 1st authorization process to which registration of product classifications is permitted, and said 1st authorization process When a permission is granted according to the product classifications registration process of registering product classifications, the 2nd authorization process to which registration of a goods name is permitted, and said 2nd authorization process The code management approach characterized by having the goods name registration process of matching with said product classifications and registering a goods name, and the numbering process which numbers a bar code to said registered goods name.

[Translation done.]

*** NOTICES ***

JPO and NCIPi are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. **** shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

DETAILED DESCRIPTION

[Detailed Description of the Invention]

[0001]

[Field of the Invention] This invention relates to code management equipment and an approach.

[0002]

[Description of the Prior Art] In order that a company might manage goods, components, etc. conventionally (only henceforth goods), the notation and numeric value (henceforth a bar code) according to individual were attached and managed to each quotient assortment.

[0003] However, in the company which has two or more associated companies, and the company which has a manufacture base abroad, at each associated company and manufacture base, though it was the same goods, it was managing by attaching a different bar code.

[0004]

[Problem(s) to be Solved by the Invention] Therefore, the effectiveness in the case of managing goods was bad, and was to force it inconvenience also to a customer further.

[0005] This invention is made to the above-mentioned technical problem, and it aims at offering the equipment which gathers effectiveness, such as management of goods, unifying a bar code and by carrying out a maintenance.

[0006] Moreover, this invention aims at offering the equipment which can number the unified bar code efficiently.

[0007] Moreover, this invention aims at offering the equipment which can refer to a bar code efficiently.

[0008]

[Means for Solving the Problem] In order to solve the above-mentioned technical problem, the code management equipment of this invention has the correlation means which associates a goods name and the model name connected with the low order of this goods name, and a numbering means to number the bar code given to said model name, and is characterized by said bar code consisting of two or more hierarchies.

[0009] Moreover, the code management equipment of this invention is characterized by having a model display means to display the list of a goods name and the model names connected with the low order of this goods name, a selection means to choose one model name from the displayed lists, and a code designation means to display the bar code list already numbered by the selected model name.

[0010] Furthermore, the code management approach of this invention has the correlation process which associates a goods name and the model name connected with the low order of this goods name, and the numbering process which numbers the bar code given to said model name, and is characterized by said bar code consisting of two or more hierarchies.

[0011] Moreover, the code management approach of this invention is characterized by having the model display process which displays the list of a goods name and the model names connected with the low order of this goods name, the selection process which chooses one model name from the displayed lists, and the code designation process which displays the bar code list already numbered by the selected model name.

[0012] Furthermore, when a permission is granted by 1st authorization means to permit registration of product classifications, and said 1st authorization means, the code management equipment of this invention When a permission is granted by product classifications registration means to register product classifications, 2nd authorization means to permit registration of a goods name, and said 2nd authorization means It is characterized by having a goods name registration means to match with said product classifications and to register a goods name, and a numbering means to number a bar code to said registered goods name.

[0013] Moreover, when a permission is granted according to the 1st authorization process to which

registration of product classifications is permitted, and said 1st authorization process, the code management approach of this invention When a permission is granted according to the product classifications registration process of registering product classifications, the 2nd authorization process to which registration of a goods name is permitted, and said 2nd authorization process It has the goods name registration process of matching with said product classifications and registering a goods name, and the numbering process which numbers a bar code to said registered goods name.

[0014]

[Embodiment of the Invention] Hereafter, the gestalt of 1 operation of this invention is explained to a detail, referring to a drawing.

[0015] (The whole system configuration) Drawing 1 is the block diagram showing the whole system of the gestalt of this operation.

[0016] In drawing, 101 is a host system which accomplishes the nucleus of this system configuration. 102 is the base system of the development base which develops and designs a product, 103 is the selling base system of the base which takes charge of a domestic sale, 104 and 105 are the base systems of a domestic or foreign production base, 106-109 are base systems, such as a domestic or foreign associated company, and each is connected with the host system 101 through the network. Here, specifically, a base points out a production firm and production works, a selling firm, an office, etc.

[0017] The terminal 111 for the manager who manages and maintains this whole system to operate it is connected to a host system 101, and there are terminals 122-129 in each base systems 102-109, and it accesses to each base systems 102-109, and also has composition which can be accessed by the browser to the host system 101. In addition, in drawing, although only each one base has illustrated the terminal, it does not restrict to this.

[0018] Moreover, each terminal is a common computer apparatus which consists of an input unit, a display, an arithmetic unit, and a store, and is the configuration of having browser software, in the gestalt of this operation.

[0019] In addition, the original goods master (the thing of a base goods master, sale of each base, and the goods master currently used with the production system is pointed out) in each base exists in each base systems 102-108.

[0020] Drawing 2 is the functional block diagram of this system. In addition, in a host system 101, each function is realized, when a central processing unit performs the program memorized in storage.

[0021] As shown in drawing, it consists of the product group tree Management Department 201, the bar code Management Department 202, the goods configuration management section 203, the data link Management Department 204, and the security Management Department 205.

[0022] Further, the product group tree Management Department 201 consists of the maintenance-function section 211 of a product group tree, and the add function section 212 of a model, and is registration of a product group tree, modification, abolition, and a function part that registers a model.

[0023] The bar code Management Department 202 is a function part which consists of the numbering function part 221 of the 1st hierarchy of a bar code, the numbering function part 222 of the 2nd hierarchy of a bar code, the numbering function part 223 of the 3rd hierarchy of a bar code, and the retrieval function part 224 of a bar code, and performs numbering of a bar code, management of an attribute, and retrieval of a bar code further.

[0024] The goods configuration management section 203 is the function part which consists of the maintenance section 231 of a goods configuration document, the maintenance section 232 of a manufacture instruction document, the retrieval section 233 of a goods configuration document, and the acknowledgement section 234 of a goods configuration document, and performs registration of a goods configuration document and a manufacture instruction document, modification, acknowledgement, retrieval, and abolition further.

[0025] The data link Management Department 204 is a function part which consists of the link request section 241 of a bar code, the taking-in section 242 of bar code information, and the goods (supplier big-name brands) code registration section 243, and performs a data link with a base goods master further. A data link is transmitting the goods information registered into this system to each base system, and taking the adjustment of this system and the goods master of each base here.

[0026] The security Management Department 205 is a function part which manages a user's access permission to which it changes from the access permission Management Department, and which is accessed to this system.

[0027] Moreover, it cannot be overemphasized that it has the storage section which memorizes the

information on a bar code, a product group tree, etc.

[0028] In addition, as an arrow head shows, the access permission is managed in drawing by management of the user code by the security Management Department 205, and a personal identification number so that the manager 21 of this system, the numbering person in charge 22 of goods supply origin, the bar code retrieval person 23, the numbering person in charge 24 of the original goods of a selling firm, the goods configuration document retrieval person 25, the goods configuration document acknowledgement person 26, and the operator 27 of supplier big-name brands and an immaterial goods base system can access a function part, respectively.

[0029] The basic structure of a [basic structure of goods group tree and model] goods group tree and a model is explained.

[0030] As shown in drawing 3, a goods group tree consists of product classifications 1, product classifications 2, and product classifications 3, and has the composition that Dell is connected with the low order of a goods group tree. Product classifications 1, product classifications 2, product classifications 3, and a model consist of 40 figures of names, respectively, and, as for a name, English and Japanese are prepared.

[0031] Moreover, it becomes the structure which serves as relation (relation of a number) of product classifications 1:product classifications 2=1:N, product classifications 2:product classifications 3=1:N, and product classifications 3:model=1:N.

[0032] In the unit of the model in above-mentioned structure, 5 figures (the 1-5th figure) of the 1st hierarchy of a bar code are numbered. In addition, about the detail of a bar code, it mentions later.

[0033] New registration of a [new registration of goods group tree element] goods group tree element is explained.

[0034] Based on the request of goods supply origin, the manager of this system performs new registration of the product classifications 1, 2, and 3 of a goods group tree. Based on the request from a development base or a selling base, specifically, it is newly registered because the manager of this system performs an input from a terminal 111. As shown in drawing 4, each element of product classifications 2 and 3 can be added to the low order of the product classifications of the specified high order. Moreover, assignment of the order of a display of each element is possible.

[0035] In drawing, it is shown that the new product classifications 1 (A) was newly added, the new product classifications 2 (B) was newly added to the low order of the existing product classifications 1 (a), and the new product classifications 3 (C) was newly added to the low order of the existing product classifications 2 (b).

[0036] Based on the request of goods supply origin, the manager of this system makes a change of [modification of goods group tree element] product classifications 1, 2, and 3. It is possible in modification of the order of a display of the element of the same level. Moreover, modification of the tree structure in the group unit (product classifications 1, 2, and 3, model unit) of moving the whole goods to the bottom of another product classifications is possible. For example, as shown in drawing 5, product classifications 3 (B) is movable to the bottom of product classifications 2 (a) to the product classifications 2 (b). In addition, the minimum transfer unit is a model unit. In [any] the case of modification, 5 figures (the 1-5th figure) of the 1st hierarchy of a bar code belonging to a model are numbered. In addition, about the detail of a bar code, it mentions later.

[0037] When an element does not exist in [abolition of goods group tree element and model] lower level at all, it can delete and the manager of this system performs deletion.

[0038] A supplying agency numbering person in charge performs registration of a [registration [of a model], modification, and abolition] model. Modification of the order of a display of the model connected with the same goods is possible, and division of a model is impossible. Deletion is made possible when the bar code connected with a model does not exist. Modification of the high order tree of a model is requested from the manager of this system.

[0039] The concrete example of a [goods group tree], next a goods group tree is explained.

[0040] As shown in drawing 6, product classifications 1 is a printer, a copy, facsimile, etc.

[0041] Product classifications 2 is the low order of product classifications 1, for example, is a laser printer, an ink jet printer, etc. as low order of a printer.

[0042] Product classifications 3 is the low order of product classifications 2, for example, is a printer, an option, etc. as low order of a laser beam printer.

[0043] A model is the low order of product classifications 3, for example, are Model PA, Model PB, etc. as low order of a printer.

[0044] This product group tree clarifies the goods group which is a retrieval tree for recognizing on the

whole, and deals with the level of the model which collects two or more goods. Moreover, the goods which can define a goods group tree are a mass-production article, an individual order-received article, supplier big-name brands, and immaterial goods. This goods group tree is set as bar code registration origin. Based on the request of bar code numbering origin, the manager of this system performs the reform and abolition of this goods group tree.

[0045] Here, product classifications registration application-***** and it explains.

[0046] Drawing 7 is a format of the registration written request of product classifications. This format is downloadable by directing a position in the top page of this system, a need item is inputted and the registration request of product classifications is performed by transmitting.

[0047] When it has deliberations with its related post and it is admitted based on this written request that registration is required, registration is carried out to a format from the contents of the publication.

[0048] In drawing 7, 71 is a field which inputs the data about an applying agency, and 72 is a field which indicates the contents of an application, and consists of an information written field 73 before modification, and an information written field 74 after modification.

[0049] A concrete written example is explained using drawing 8, drawing 9, and drawing 10.

[0050] Drawing 8 is an example in the case of performing new registration at the tail of product classifications 3, the already registered product classifications 1 requests a printer, and product classifications 2 requests new registration of the article of consumption for high-speed LBP as product classifications 3 of the low order of a high speed LBP.

[0051] Drawing 9 requests new registration of the option for high-speed LBP between the high-speed LBP body of the already registered product classifications 3, and the software for high-speed LBP.

[0052] Drawing 10 is the example which changes the classification name of the option for high-speed LBP of the already registered registration classification 3 into the accessory for high-speed LBP, and an example which applies for migration of a registration location the option for high-speed LBP registered between a high-speed LBP body and the software for high-speed LBP between the software for high-speed LBP, and the article of consumption for high-speed LBP.

[0053] Next, the management of product classifications which the manager of this system performs is explained.

[0054] A manager logs on to this system and product classifications can be managed by directing goods tree maintenance.

[0055] Drawing 11 is a window displayed when goods tree maintenance is directed.

[0056] In drawing, the product classifications which is already registered is displayed on a field 111, the parent information on the product classifications directed in the field 111 is displayed on a field 112, and the self-information on the product classifications directed in the field 111 is displayed on a field 113. In drawing 11, the copying machine of product classifications 1 is directed in a field 111, the information on the copying machine of product classifications 1 is displayed on a field 113, and since it is product classifications 1, self-information is displayed on the field 112.

[0057] A carbon button 114 is a carbon button directed when performing new registration, and a carbon button 115 is a carbon button directed when performing modification registration. The window of drawing 12 is displayed by directing a carbon button 114. In this window, relation with the product classifications into which existing is registered is specified in the goods hierarchy input area 121 by choosing product classifications 1, product classifications 2, or product classifications 3, and choosing parent product classifications in the parent product classifications input area 122 (or input).

[0058] And an item required for the need item input area 123 is inputted, and registration is completed by directing the registration carbon button 125. Assignment of with which location to register is performed in the order input area 124 of a display. In addition, the numeric value inputted into parent product classifications input area can be known by directing product classifications in a field 111 by the numeric value displayed on the item of the product classifications of area 113 in the window (the same window as drawing 11) shown in drawing 13.

[0059] Moreover, in the order input area 124 of a display, the screen when already being registered and directing **** product classifications is displayed. In drawing, a recycle regular paper can be newly registered between a recycle form and a color paper by directing a color paper.

[0060] Next, when performing modification registration, the updating carbon button 115 is directed. Modification registration is performed by displaying the window where the existing-inputted information was displayed, as these directions show to drawing 14, changing the name input area 141 and 142, and directing the registration carbon button 143.

[0061] Moreover, when changing the order of a list of a classification, in the window shown in drawing 15 , in the condition that the changed classification is displayed, the location of the location after migration is chosen in the order input area 151 of a display, and modification registration is performed by directing the registration carbon button 152.

[0062] [The relation between a model and a bar code], next a model and a bar code are related, and it explains.

[0063] The relation between a model and bar code numbering is shown in drawing 16 . As shown in drawing, about a mass-production article, numbering is performed per model. Moreover, KIT goods belong to the product group tree of the Maine configuration goods. In the example of drawing, when carrying out KIT (enclosure) of goods B1 and the goods A2, and the Maine configuration assignment of the goods B1 is carried out, it will belong to Model B.

[0064] A [bar code radical central subsystem], next a bar code radical central subsystem are explained.

[0065] Drawing 17 is a conceptual diagram showing a bar code radical central subsystem. As shown in drawing, it consists of the 1st hierarchy, the 2nd hierarchy, and the 3rd hierarchy, it consists of 12 figures (8 figures (the 1-8th figure), double figures (the 9th, 10 figures), and double figures (the 11th, 12 figures)), respectively, and although the 1-4th figure is a figure and the 6-8th figure is an alphabetic character, since there is possibility of misreading, I, O and S be used. the 5th figure -- product class -- it is -- A-D -- in supplier big-name brands and P, sales promotion material and an exception article, and Q express the configuration member for selling firms, and R expresses [a mass-production article (OEM is included) and H / an individual order-received article and K] network goods and S immaterial goods, respectively. The 9-12th figure is set up according to product class. What is necessary is just to determine the number of hierarchies if needed, although three cases were explained for the hierarchy as an example here.

[0066] [The criteria of numbering], next the criteria of numbering are explained.

[0067] (in the case of a mass-production article) Drawing 18 is drawing showing the numbering criteria in the case of a mass-production article.

[0068] In the case of a mass-production article, there are the difference in a model, a difference in a product, a difference in goods, a difference on management, and correction (****) of a drawing as a numbering / modification factor. Corresponding to each factor, it is shown by "O" any shall be numbered between the 1st hierarchy, the 2nd hierarchy, and the 3rd hierarchy.

[0069] In addition, the difference in a model points out "a difference among units, such as series and a development name," etc. The difference in a product points out "a difference in the catalog engine performance", "a difference in loading software", "a difference between a power source and an electrical potential difference", "a difference between an appearance design and a color", "a difference in a name", etc. The difference in goods points out "a difference in the combination of an enclosed product", "a difference in the close number of an enclosed product", "a difference between enclosed printed matter and language", etc. Moreover, the difference on management points out "a difference in the country of origin", "a difference in acquisition specification", "version modification of software", "modification, an addition, etc. of important components", etc., and points out "local management in each base" further.

[0070] In the case of a design change, it numbers to clarify management by **** of a body and an accessory.

[0071] (in the case of other goods) As shown in drawing 19 , it numbers for every product class.

[0072] The [code numbering approach for every product class], next the code numbering approach for every product class are explained.

[0073] (Mass-production article) Drawing 20 is drawing for explaining the code numbering approach of a mass-production article.

[0074] At the time of early numbering, the 2nd hierarchy does an initial setup of AA.

[0075] When the 1st hierarchical-model part exceeds 9999, product class is advanced to B from A (the partition of a mass-production article is shown for A-H).

[0076] When the amount of [of the 1st hierarchy] goods specification part exceeds 999, an alphabetic character is used for the single (the 6th figure) figure (A-D is used).

[0077] In a part for the second floor layer, when the country of origin is changed, the single (the 9th figure) figure is advanced. Moreover, when management elements other than the country of origin (modification of acquisition specification and a version etc.) are changed, the double (the 10th figure) figures are advanced.

[0078] In the 3rd hierarchy, the 3rd hierarchy's initial value is made into a null, and makes numbering consecutive numbers global per the (1st hierarchy) +(2nd hierarchy) 10 figures, and unique. When it goes on to 99, the alphabet is used for the double (the 12th figure) figures (1A-9A), and when 9Z is exceeded, the

alphabet is used for the single (the 11th figure) figure (A1-Z9).

[0079] (Individual order-received article etc.) It is drawing for explaining the numbering approaches, such as an individual order-received article, to drawing 21 . It considers as consecutive numbers by 7 figures (the 1-4th, 6 or 7 figures) of the 1st hierarchy except product class of the 5th figure, and the 2nd hierarchy's initial value is made into a null. The 2nd hierarchy numbers by consecutive numbers for every discernment of a shipment unit, a specification, and a version.

[0080] (Immaterial goods) It is drawing for explaining the numbering approach of immaterial goods to drawing 22 . It considers as consecutive numbers by 7 figures (the 1-4th, 6 or 7 figures) of the 1st hierarchy except product class of the 5th figure.

[0081] A [bar code numbering flow], next the numbering flow of a bar code are explained.

[0082] Drawing 23 is the conceptual diagram showing the flow of bar code numbering.

[0083] In the case of a mass-production article, creation of a goods configuration document is made indispensable at the time of bar code numbering. By public presentation of a goods configuration document, the goods master link of each base becomes possible. However, the mass-production article KIT of registration of a goods configuration document is unnecessary, and makes the goods master link of each base possible at numbering and coincidence.

[0084] In the case of an individual order-received article, creation of a manufacture instruction document is made indispensable at the time of bar code numbering. The goods master link of each base becomes possible by public presentation of a manufacture instruction document.

[0085] Numbering of the 1st and 2 hierarchy of goods other than a mass-production article and an individual order-received article makes the goods master link of each base possible at numbering and coincidence. The goods configuration document and the manufacture instruction document are unnecessary.

[0086] The base of a [fundamental view of goods configuration document] goods configuration document is explained.

[0087] When a goods configuration changes, the 1st hierarchy of a bar code is newly numbered as another goods, and a goods configuration document is newly drawn up. A goods configuration document is held on the 1st hierarchy [of a bar code] + 2nd hierarchy level, and with the same goods, even if a base (for example, production works) changes (when the 1st hierarchy is the same), it is not changed.

[0088] However, it has as an exception the function in which two or more contents of a configuration in the same goods (when the 1st hierarchy is the same) are manageable. For example, the case where large order is changed by the difference in production works, the case where two or more alternate codes occur to the same component eye, etc. correspond with the same goods. Large order shows the code according to destination showing goods (= product + accessory + printed matter + packing goods), and uses it as a code of the thing management from works to a user, and also it is a code used for the plan of production and sale. This is issued from an enterprise plan section. Moreover, inside order is one code which constitutes large order, and is a code showing the body of a product (an option is included). It is the large order which set the destination code as this. Inside order is made into the origin of process stock control and a bill of materials.

[0089] The information on a goods configuration document is divided roughly, and holds the following information. They are name information, configuration information, a management item, a package display, correction record, a report, and a public presentation place. In addition, for details, it mentions later.

[0090] [The pattern of management of a goods configuration document], next the pattern of management of a goods configuration document are explained.

[0091] Drawing 24 is the conceptual diagram showing the managed pattern of a goods configuration document.

[0092] In new numbering of the 1st hierarchy, it becomes acknowledgement (public presentation) of the new creation -> goods configuration document of the numbering -> goods configuration information of the 1st hierarchy of a bar code.

[0093] Are at the time of new numbering of the 2nd hierarchy, and when a goods configuration does not change, it becomes the approval of a setting -> goods configuration change decision -> 2nd hierarchy attribute -> goods configuration document of the 2nd hierarchy of a bar code (country of origin etc.) (public presentation). When inside order changes, it becomes acknowledgement (public presentation) of the registration -> goods configuration document of the new creation -> 2nd hierarchy attributes (country of origin etc.) of the decision (copy of configuration document) -> goods configuration document with a setting -> goods configuration change of the 2nd hierarchy of a bar code.

[0094] The fundamental view of the issue process of a [view] goods configuration document with the fundamental issue process of a goods configuration document is explained.

[0095] Items other than a bar code enable modification of public presentation of a goods configuration document as DRAFT from bar code numbering. However, management of **** is not performed. Here, about management of ****, in order to manage the hysteresis which changed the contents of the configuration document, a correction number is numbered and the version is managed.

[0096] By public presentation of a goods configuration document, the registration to the base master of a bar code is attained. Public presentation of goods configuration information limits the candidate who can be searched by specifying the distribution place of a configuration document. Make Changes of the configuration document after goods public presentation advances ****, and the modification is managed.

[0097] the "thing display name" indicated by the goods configuration document and the "POS code" -- being global (this system whole) -- when modification of these items occurs after public presentation for a share, a numbering person in charge connects modification information to each base, and directs modification of a base goods master of finishing [numbering] already.

[0098] As shown in the status of a goods configuration document, and [**** management] drawing 25, the status of a goods configuration document changes.

[0099] (DRAFT) It is the status until acknowledgement processing is performed from bar code numbering, and is the status to which a change of each item is made freely.

[0100] (Public presentation) By the acknowledgement person with acknowledgement authority, it is the status of a before [from the time of acknowledgement processing being performed / abolition], and the base master link of a bar code becomes possible. From the condition of public presentation of the status, **** management is performed and the status after public presentation manages the following two kinds. One is **** NN decision and it is a period from acknowledgement processing to input initiation of the following contents of modification. Another is [**** NN+1] under preparation, and to the contents of definite **** NN, when it starts a modification input, it becomes under **** NN+1 preparation.

[0101] (Abolition) "Abolition" setup of the status of a configuration document is enabled by the registered user of a configuration document. Retrieval is possible although modification of the configuration document of the abolition status is impossible.

[0102] [The access permission of a goods configuration document], next the access permission of a goods configuration document are explained.

[0103] (Public presentation place of a goods configuration document) The base which opens a goods configuration document to goods configuration document creation time is specified in code. In the case of global goods, "ALL" which means all bases is specified.

[0104] (Status of a goods configuration document) Since it is as above-mentioned, it omits.

[0105] (Access permission) An access permission is as follows.

[0106] supplying agency reform-and-abolition authority: -- ***** Co. [in which registration of a model, numbering of a bar code, and renewal of a goods configuration document (a creation instruction document is included) are possible] -- in the range of the firm where a reform-and-abolition authority:one belongs
Numbering of a bar code, The authority configuration retrieval authority that a KIT goods configuration can be registered : DRAFT (All statuses) and authority configuration retrieval authority (open status): which can search the goods configuration document of the open status -- authority goods retrieval authority (open status): which can search the goods configuration document of the open status -- authority goods configuration acknowledgement authority: which can search the bar code of the open status -- the firm where he belongs -- In the range of enterprise, it is the authority [0107] in which the acknowledgement to the bar code of DRAFT and the open status is possible. The actuation accompanying actual actuation is explained in [explanation of operation at the time of actuation], next an above-mentioned configuration.

[0108] The user who is going to use this system can use the function beforehand permitted by the user code within the limits of an access permission by inputting a user code and a personal identification number from the terminal of each base.

[0109] The screen shown in drawing 17 is displayed by inputting a user code and a personal identification number. In addition, in drawing 17, the case of being available is displayed for all functions.

[0110] (New registration of a model) Registration of a model is explained. In addition, product classifications 1, 2, and 3 shall already be registered by the manager of a system.

[0111] In drawing 26, selection of "registration of a model" displays a screen as shown in drawing 18. In this screen, registration of a model is performed by choosing the product classifications 1, 2, and 3 of the model to register, respectively.

[0112] The example of drawing 27 shows the screen when classification 3xxx for TEST is chosen as TEST classification 2AA and product classifications 3 as the classification 1 for TEST, and product classifications

2 as product classifications 1.

[0113] In this condition, selection of classification 3xxx for TEST of product classifications 3 displays a "model registration" screen on the field on the right-hand side of a screen further ([drawing 19](#)).

[0114] In the field of model registration of [drawing 28](#) , the selected product classifications 1, 2, and 3 shows that it is classification 1 for TEST, classification 2AA for TEST, and classification 3 for TEST xxx, respectively. Furthermore, the base (registration firm) which registered is shown by Japanese and English.

[0115] The display ranking of the model of classification 3xxx for TEST is shown, the location (degree of MODEL S) of the lowest line is displayed as a default, and a display position can change a display position by inputting a figure smaller than this.

[0116] The input of the Japanese of 15 characters and English of 15 characters is possible for a model name, and the product enterprise object shows the project implementing body in a base.

[0117] Registration of a new model code is performed by pushing "registration" carbon button, after inputting a need item (click by the mouse etc.).

[0118] After registration is completed normally, model No. and the contents of registration which were numbered are displayed ([drawing 29](#)), and it ends by pushing "a check" (with this operation gestalt, it returns to [drawing 27](#)). Here, it can be checked by pushing "regeneration" carbon button that the registration result has been reflected in a goods group tree ([drawing 30](#)).

[0119] (Modification of a model) In above-mentioned [drawing 27](#) (or [drawing 30](#)), the present contents of registration of the model chosen as the field on the right-hand side of a screen are displayed by choosing the name of the model which wants to change the contents of registration (a name, a display position, project implementing body) ([drawing 31](#)). A change of the contents of registration is made by [of "updating" carbon button] pushing after inputting the contents after modification.

[0120] After modification is completed normally, the contents of registration are displayed ([drawing 32](#)) and it ends by "check" (it returns to [drawing 27](#)).

[0121] (Deletion of a model) In above-mentioned [drawing 31](#) , deletion is directed by pushing "deletion" carbon button. Since deletion is not performed here when the bar code is already numbered, the error message shown in [drawing 33](#) is displayed, if normal deletion is performed, the deletion result shown in [drawing 34](#) will be displayed, and it ends by pushing a "check" carbon button (it returns to [drawing 27](#)).

[0122] (Retrieval of a model and goods) In [drawing 26](#) , the screen shown in [drawing 35](#) is displayed by choosing "numbering of a bar code."

[0123] As shown in [drawing 35](#) , an upper field is a field in the case of setting up conditions and searching a model and a product, and a lower field is a field in the case of searching a model and goods from a goods group tree.

[0124] First, when searching a model and goods to the down side from a goods group tree by the field, by choosing the product classifications 1 currently displayed, the product classifications 2 of the low order of the selected product classifications 1 is displayed by it, and the model of the low order of the selected product classifications 2 is displayed on it by choosing product classifications 2. In this condition, selection of the model which numbers displays the list of the bar codes numbered by the information and the low order of a model of the model chosen as the field on the right-hand side of a screen ([drawing 36](#)). The line count which the total of the bar code numbered under the selected model is displayed by "HitData: (number of cases)", and is displayed on a screen at once is restricted in order to raise a response, and it can display the information on order on "degree page" or the "last page."

[0125] When setting up conditions and searching a model and goods by the field of the [drawing 35](#) top, conditions are inputted into the condition input area of an upper field, and retrieval is performed by pushing "retrieval" carbon button.

[0126] The conditions of retrieval are as follows.

[0127] 1. Bar code : search with front coincidence the data which are in agreement with the code into which it was inputted from a single figure to 12 figures.

2. A thing display name, a merchandise management name : search with front coincidence the data which are in agreement with the code into which it was inputted from a single figure to 22 figures.

3. Model name : search with front coincidence the data which are in agreement with the code into which it was inputted from a single figure to 30 figures.

4. Product enterprise object : refer to the enterprise object and full coincidence which were chosen from the pop up menu.

[0128] In addition, as for a setup of two or more conditions in the same screen, retrieval is performed on AND conditions. The searched result is displayed on a lower field ([drawing 28](#)). In addition, in the gestalt

of the following operations, although a field explains the case where a model and goods are searched from a goods group tree to the bottom, it is also the same as when setting up conditions and searching a model and goods by the upper field.

[0129] (The 1st hierarchy numbering) A goods detail is displayed on a right-hand side field by choosing the model which numbers as mentioned above ([drawing 36](#)).

[0130] The need item input screen which shows in [drawing 38](#) is displayed by clicking the radio button of the displayed model code and clicking the "1st hierarchy numbering" carbon button by making a carbon button into an ON state.

[0131] There are an indispensable item and an arbitration item, after inputting into an item, by pushing "registration" carbon button, numbering of a bar code is carried out to an input item, and the screen shown in [drawing 39](#) is displayed on it. It returns to a numbering Maine screen ([drawing 35](#)) by pushing the carbon button "is closed" on this screen. In addition, a "closed" carbon button returns to a numbering Maine screen ([drawing 35](#)).

[0132] (The 2nd hierarchy numbering) In above-mentioned [drawing 36](#) , the need item input screen which shows in [drawing 41](#) is displayed by choosing the goods which number the 2nd hierarchy ([drawing 40](#)), making the radio button of a bar code into an ON state, and clicking the "2nd hierarchy numbering" carbon button.

[0133] There are an indispensable item and an arbitration item, after inputting into an item, by pushing "registration" carbon button, numbering of a bar code is carried out to an input item, and the screen shown in [drawing 42](#) or [drawing 43](#) is displayed on it. It returns to a numbering Maine screen ([drawing 35](#)) by pushing the carbon button "is closed" on this screen. In addition, a "closed" carbon button returns to a numbering Maine screen ([drawing 35](#)). The difference of [drawing 42](#) and [drawing 43](#) is the case where the same "country of origin" as the goods which [drawing 42](#) chose is specified, and is the case where "a country of origin" different from the goods which [drawing 43](#) chose is specified. After registration, by pushing the "newest display" carbon button, the screen shown in [drawing 44](#) is displayed and a registration result can be checked on a "numbering Maine screen."

[0134] (The 3rd hierarchy numbering) In above-mentioned [drawing 36](#) , the need item input screen which shows in [drawing 46](#) is displayed by choosing the goods which number the 3rd hierarchy ([drawing 45](#)), making the radio button of a bar code into an ON state, and clicking the "3rd hierarchy numbering" carbon button. After inputting a need item, by pushing "registration" carbon button, registration is performed and it can check by pushing "regeneration" carbon button on a "numbering Maine" screen ([drawing 47](#)).

[0135] (Input of a goods configuration document) The input of a goods configuration document is explained below.

[0136] First, in the screen of [drawing 26](#) , if "bar code numbering" is chosen, the same screen as [drawing 35](#) will be displayed and the screen shown in [drawing 48](#) will be displayed by choosing a model. In the screen of [drawing 48](#) , if the goods which draw up a goods configuration document are chosen (turning ON a radio button) and a "goods configuration" carbon button is clicked, the screen shown in [drawing 49](#) will be displayed.

[0137] A goods configuration document is drawn up using the following three options.

[0138] (1) When copying the contents of the goods configuration document which already exists, set on the screen of [drawing 49](#) . new creation: -- the case where a completely new goods configuration document is drawn up -- (2) link: -- the case where the goods configuration document which already exists is shared and used -- (3) copy: -- In a link and a copy, the screen shown in [drawing 50](#) is displayed by inputting the bar code (10 figures) which becomes origin, and clicking "creation" carbon button by choosing one from three and clicking "creation" carbon button in new creation.

[0139] The input of a goods configuration document consists of the nine display screens chosen with a "name tag", a "configuration tag", a "management item tag", a "package display tag", a "report tag", a "use goods tag", a "public presentation place tag", "a public presentation place user's additional tag", and an "ITF tag."

[0140] a. As shown in name tag [drawing 50](#) , the "thing display name", "JAN/EAN", "UPC", a "merchandise management name", the "Japanese name", and "the English name" which were registered at the time of bar code numbering are displayed the first stage.

[0141] b. As shown in configuration tag [drawing 51](#) , ten lines is displayed the first stage, and an input row clicks "a line addition", when carrying out a line addition. It can add to a maximum of 90 lines. As for the component eye, the input of at least one line is needed.

[0142] Each input item is as follows.

[0143] (1) Notes (notes) : when correcting the goods configuration document exhibited once, click and mark.

(2) ** (deletion) : when performing line deletion, click and mark.

(3) ** (cancellation line) : as [*****], when drawing a cancellation line, click and mark a line.

(4) Branch number number : when branch number management is carried out within the same line, specify.

(5) Component eye : the input of Japanese of 30 characters and English of 60 characters is possible (indispensable item).

(6) Component eye code : assignment of the alphabetic character of 20 characters is possible.

(7) Inside (order partition) : the classification of a component eye can be set up (order among 1:, 2: subsidiary material).

(8) Quantity : a triple figures (indispensable item) figure

(10) Alternative : "Y" can be set up when a component eye code is a substitute.

(11) Product notation : a product notation can be set up.

(12) Native (country of origin) : the country of origin of a component eye can be set up.

(13) Single ** : "Y" can be set up when the simple substance sale of the component eye can be carried out.

(14) **** : "Y" can be set up when finishing [wearing on a body].

[0144] c. As shown in management item tag drawing 52 , the item which can be set up as a management item is displayed by PURUDAUN. Since a title will be displayed if an item is chosen, the corresponding value is inputted. It can input to Japanese of 40 characters, and English of 80 characters. Moreover, a title can be overwritten and can be inputted to Japanese of ten characters, and English of 20 characters.

[0145] d. As shown in package display tag drawing 53 , a package display item is displayed and the contents of directions of a package display of Japanese of 50 characters and English of 100 characters can be described.

[0146] e. As shown in report tag drawing 54 , the item of a report is displayed and the input of the report of Japanese of 150 characters and English of 300 characters is possible.

[0147] f. As shown in use goods tag drawing 55 , the list of the bar codes which are using the goods configuration document is displayed. It becomes a tooth space at the time of initial registration of a configuration document.

[0148] g. As shown in public presentation place tag drawing 56 , the item of a public presentation place is displayed and specify the firm (base) which exhibits a goods configuration document. An open corporation (base) is chosen from the pulldown list for every area by firm list. Although the selected firm is added to a public presentation place list, the line of a public presentation place list clicks a "public presentation place firm addition" carbon button, and after it adds the line of a public presentation place list, it chooses it by the pulldown list.

[0149] h. As shown in public presentation place user addition tag drawing 57 , a public presentation place user's item is displayed. The user's ID and firm can be specified to open only to a specific user. When this user's ID and firm are not specified, it will be opened to the public to the user of the firm (base) specified with the public presentation place tag.

[0150] i. As for the goods with a setup of JAN, EAN, and UPS, an ITF code is displayed as shown in ITF (ITF-14, SCC-14) tag drawing 58 .

[0151] (Registration of a goods configuration document) After the input of the item of the screen specified with a. name tag mentioned above - an i.ITF tag finishes, a goods configuration document is registered by clicking "updating" carbon button.

[0152] In a configuration entry force screen (drawing 48), by choosing goods from a goods detail and clicking "printing" carbon button, the registered contents are printed (or print preview) and can be checked. The example of a print preview is shown in drawing 59 .

[0153] As mentioned above, according to the gestalt of this operation, effectiveness, such as management of goods, can be gathered unifying a bar code and by carrying out a maintenance like explanation. Moreover, the unified bar code can be numbered efficiently. Furthermore, a bar code can be referred to efficiently.

[0154]

[Effect of the Invention] As mentioned above, according to this invention, effectiveness, such as management of goods, can be gathered by unifying a bar code like explanation.

[Translation done.]

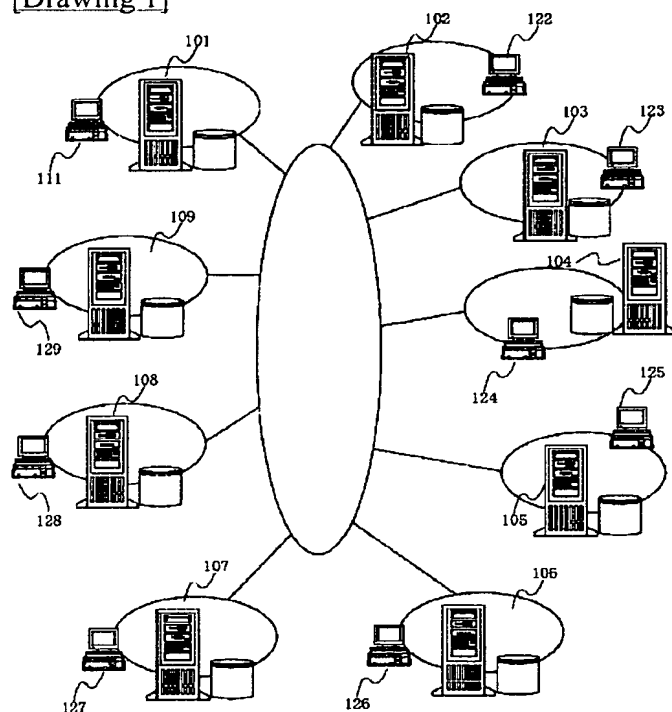
* NOTICES *

JPO and NCIPi are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. **** shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

DRAWINGS

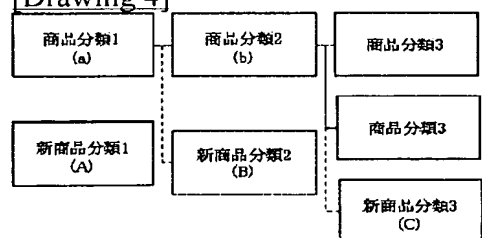
[Drawing 1]



[Drawing 3]



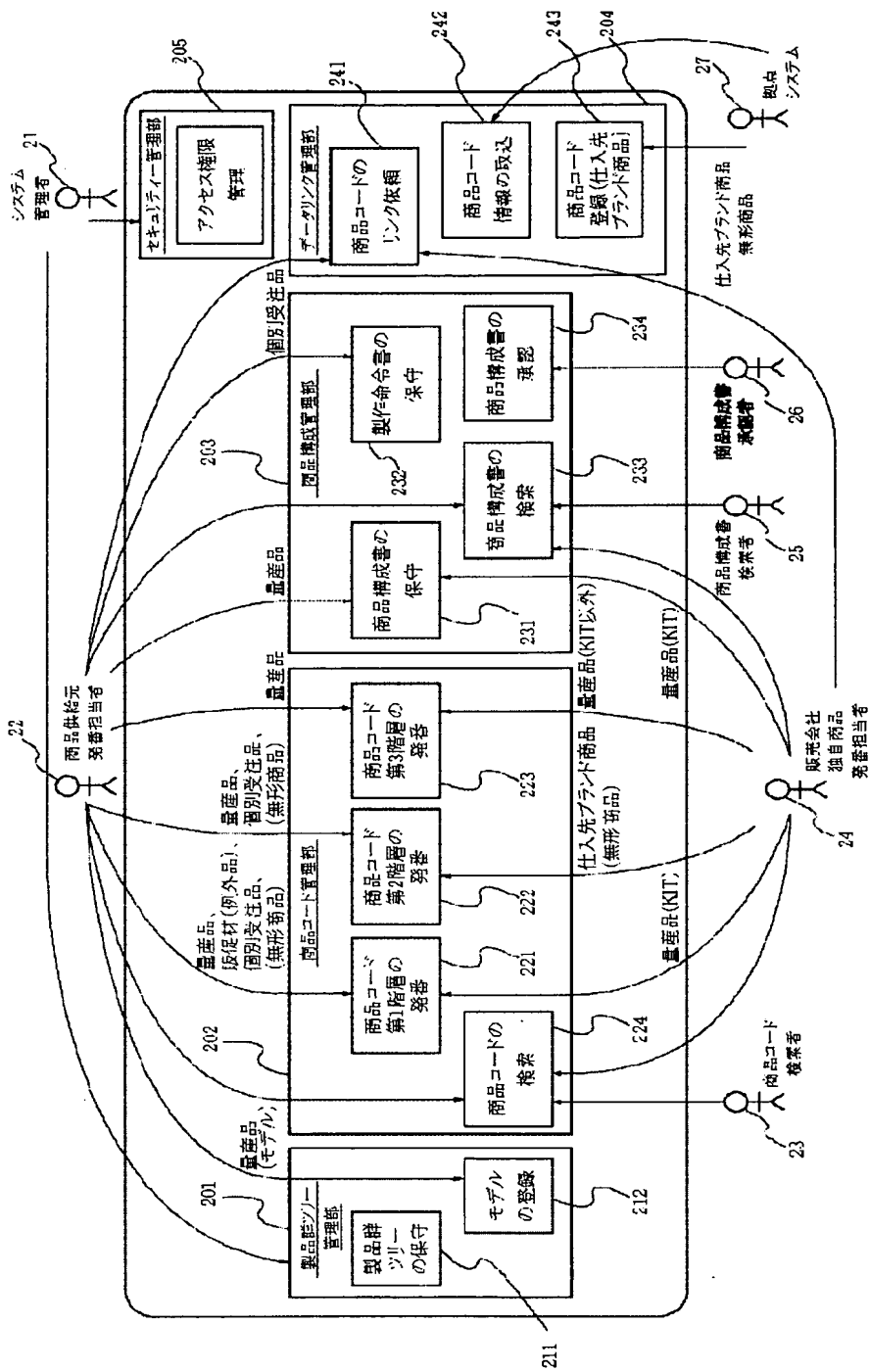
[Drawing 4]



[Drawing 17]

階層	第1階層								第2階層		第3階層	
析数	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
属性	N	N	N	N	A	X	X	X	(区分別に設定)			

[Drawing 2]



[Drawing 8]

【例1:商品分類3の新規登録(接続先が末尾の場合)】

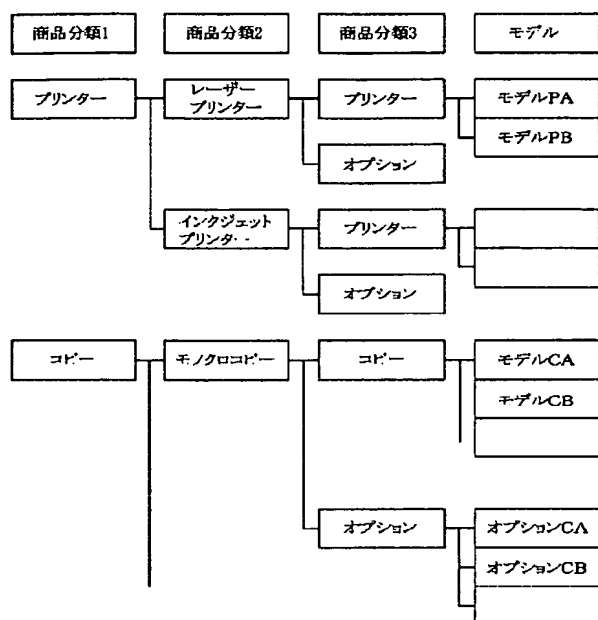
品名	数量	単位	金額	備考
001				高圧LBP用消耗品
002				
003				
004				
005				
006				
007				
008				
009				
010				
011				
012				
013				
014				
015				
016				
017				
018				
019				
020				
021				
022				
023				
024				
025				
026				
027				
028				
029				
030				
031				
032				
033				
034				
035				
036				
037				
038				
039				
040				
041				
042				
043				
044				
045				
046				
047				
048				
049				
050				
051				
052				
053				
054				
055				
056				
057				
058				
059				
060				
061				
062				
063				
064				
065				
066				
067				
068				
069				
070				
071				
072				
073				
074				
075				
076				
077				
078				
079				
080				
081				
082				
083				
084				
085				
086				
087				
088				
089				
090				
091				
092				
093				
094				
095				
096				
097				
098				
099				
100				

```

graph TD
    subgraph (a)
        C1[商品分類1] --- C2a[商品分類2 (a)]
        C2a --- C3a[商品分類3]
        C3a --- M1[モデル]
    end
    subgraph (b)
        C2b[商品分類2 (b)] --- C3b[商品分類3 (B)]
        C3b --- M2[モデル]
    end
    C2a --- C2b
    C3a --- C3b

```

[Drawing 6]

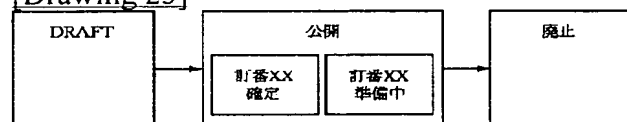


[Drawing 7]

申請元記入欄
 申請日 :
 申請部門 :
 申請者名 :
 TEL :
 メールアドレス :
 承認者名 :
 TEL :
 メールアドレス :
 申請の種類: (新規登録/変更登録)

履歴番号(前記公開欄1)	履歴内容(前記公開欄2)	履歴内容(前記公開欄3)	履歴内容(前記公開欄4)	履歴内容(前記公開欄5)	履歴内容(前記公開欄6)
001					
002					
003					
004					
005					
006					
007					
008					
009					
010					

[Drawing 25]



[Drawing 9]

【例2:商品分類3の新規登録(接続先指定(挿入接続)の場合)】

	接続先(商品分類1)	接続先(商品分類2)	接続先(商品分類3)	接続先(商品分類4)	接続先(商品分類5)	接続先(商品分類6)
1001				プリンター	高速LBP	(高速LBP本体)
1002						高速LBP用オプション
1003						(高速LBP用ソフト)
1004						
1005						
1006						
1007						
1008						
1009						
1010						

[Drawing 10]

【例3:商品分類3の変更登録(分類名の変更、および接続場所の変更)】

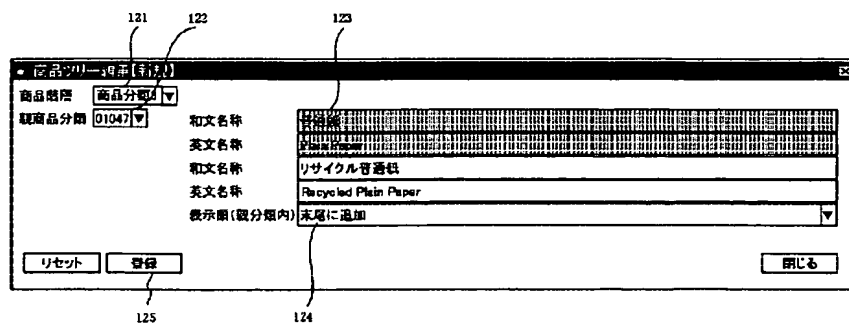
	接続先(商品分類1)	接続先(商品分類2)	接続先(商品分類3)	接続先(商品分類4)	接続先(商品分類5)	接続先(商品分類6)
1001	プリンター	高速LBP	(高速LBP本体)	プリンター	高速LBP	(高速LBP本体)
1002			高速LBP用オプション			高速LBP用アクセサリ
1003			(高速LBP用ソフト)			(高速LBP用ソフト)
1004						
1005	プリンター	高速LBP	(高速LBP本体)	プリンター	高速LBP	(高速LBP用ソフト)
1006			高速LBP用オプション			高速LBP用オプション
1007			(高速LBP用ソフト)			(高速LBP用消耗品)
1008						
1009						
1010						

[Drawing 11]

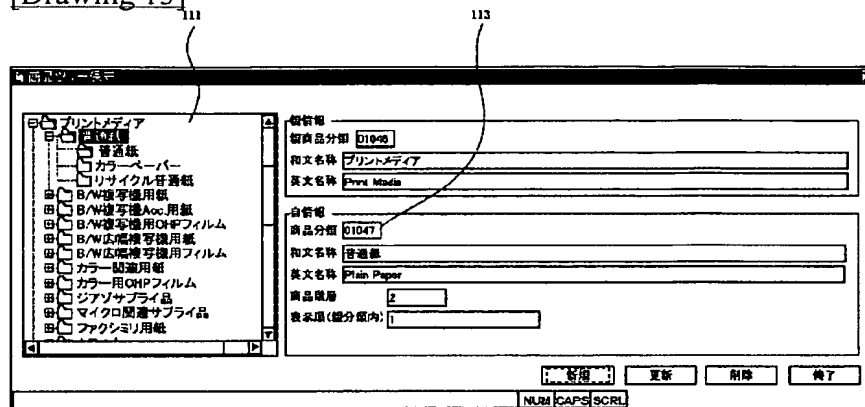
[Drawing 22]

	第1階層								第2階層		第3階層		
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
	N	N	N	(N)	A	N	N	N	SPACE				
第1階層部分	0	0	0	0	S	0	0	1					
	0	0	0	0	S	9	9	9					
	0	0	0	1	S	0	0	0					
	0	0	0	Z	S	0	0	1					

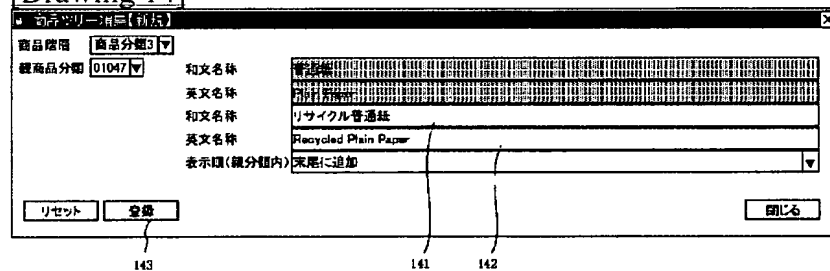
[Drawing 12]



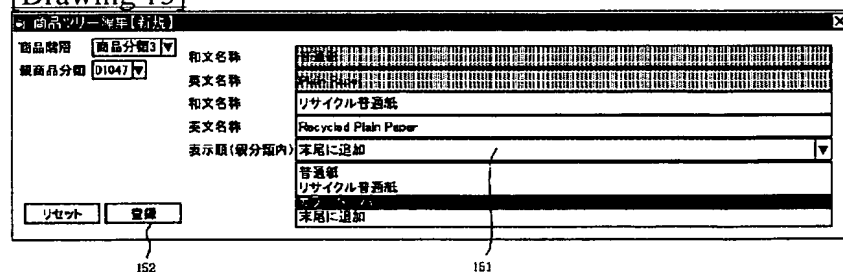
[Drawing 13]



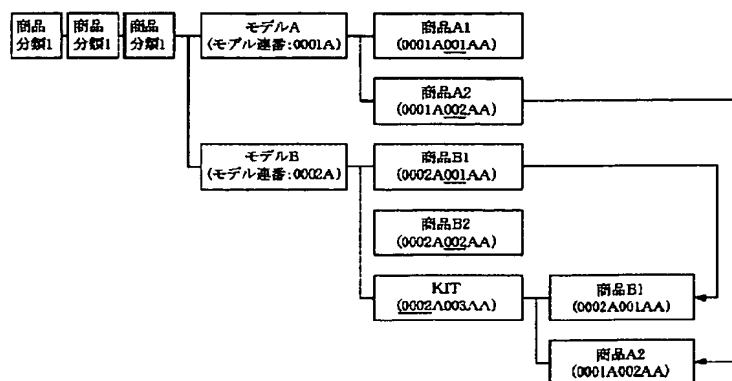
[Drawing 14]



[Drawing 15]



[Drawing 16]



[Drawing 18]

発番・変更要因		第1階層		第2階層	第3階層
		モデル	商品仕様		
モデルの違い	シリーズ、開発名称等の単位	○			
製品の違い	カタログ性能の違い 搭載ソフトの違い 電源、電圧の違い 外観デザインの違い 名称の違い		○		
商品の違い	同梱製品の組み合わせの違い 同梱製品の入数の違い 同梱印刷物、言語の違い		○		
管理上の違い	原産国の違い 取得規格の違い (例:新CEマーク対応) ソフトウェアバージョンアップ (例:主にCLBP、コントローラ) 重要部品の変更・追加 (例:CCD変更)			○	
	各拠点でのローカル管理 (例:国内生産工場の違い、 コスト変更、同梱品の変更、ロット 番号対応)の様な場合に、使用可。				○

[Drawing 21]

第1階層													第2階層		第3階層	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12					
N	N	N	N	A	N	N	N	(N)	(N)	SPACE						

第1階層部分	0	0	0	0	H	0	0	1					
	0	0	0	0	H	9	9	9					
	0	0	0	1	H	0	0	0					

第2階層部分	0	0	0	1	I	0	0	1	0	1			
	0	0	0	1	H	0	0	1	0	2			

[Drawing 29]

モデル登録結果

登録会社 (国名)	AAA G. INC.
登録会社 (国名)	AAA G. INC.
登録会社	AAA
モデル名	MODEL_T
モデル名 (国名)	MODEL_T
モデル名 (国名)	MODEL_T
登録会社	AAA G. INC.

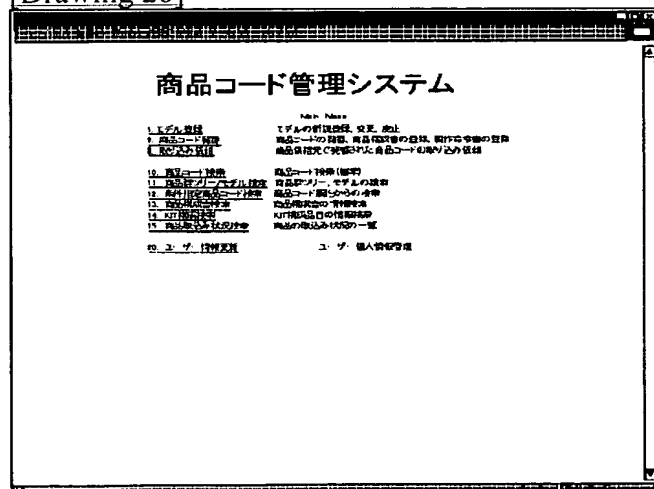
[Drawing 19]

商品区分	第1階層	第2階層	第3階層	ツリー
個別受注	顧客にとっての商品認識単位 (一貫番号)	受注にもとづく出荷単位 あるいは仕様などの識別 (一貫番号)	N/A	YES
販促材、例外品	顧客にとっての商品認識単位 (一貫番号)	N/A	N/A	NO
仕入先ブランド商品	顧客にとっての商品認識単位 (一貫番号)	Version等の識別 (一貫番号)	N/A	YES
販売会社構成素材	顧客にとっての商品認識単位 (一貫番号)	受注にもとづく出荷単位 (一貫番号)	N/A	NO
ネット商品、無形商品	顧客にとっての商品認識単位 (一貫番号)	ソフトのVersion等 の識別	N/A	YES

[Drawing 20]

	第1階層								第2階層		第3階層		
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
	N	N	N	N	A	X	X	X	A	A	X	X	
初期発番時	0	0	0	1	A	0	0	1	A	A			
第1階層モデル部分	9	9	9	9	A	0	0	1	A	A			
	0	0	0	1	B	0	0	1	A	A			
第1階層商品仕様部分	0	0	0	1	A	9	9	9	A	A			
	0	0	0	1	A	A	0	1	A	A			
第2階層部分	0	0	0	1	A	0	0	1	A	A			
	0	0	0	1	A	0	0	1	A	B			
	0	0	0	1	A	0	0	1	B	A			
第3階層部分	0	0	0	1	A	0	0	1	A	A			
	0	0	0	1	A	0	0	1	A	A	0	1	
	0	0	0	1	A	0	0	1	A	A	0	2	
	0	0	0	1	A	0	0	1	A	A	0	3	

[Drawing 26]



モデル更新結果	
新製品名 (NEW)	AAA G. BLD.
新製品名 (OLD)	AAA GARCHER BLD
更新履歴	20
モデル名	FROM
モデル名 (OLD)	MODEL 1 VER. 8
モデル名 (NEW)	MODEL 1 VER. 9
製品名称	ALL製品名称

モデル削除結果	
モデル削除ウィザード	
すでに商品が登録されています	
登録品名(旧)	AAA C INC.
登録会社(旧)	AAA GARDEN INC.
登録品番	1
モデル名	MODEL A
モデル名(旧)	MODEL A
モデル名(新)	MODEL A
製品名(旧)	A-10000本番

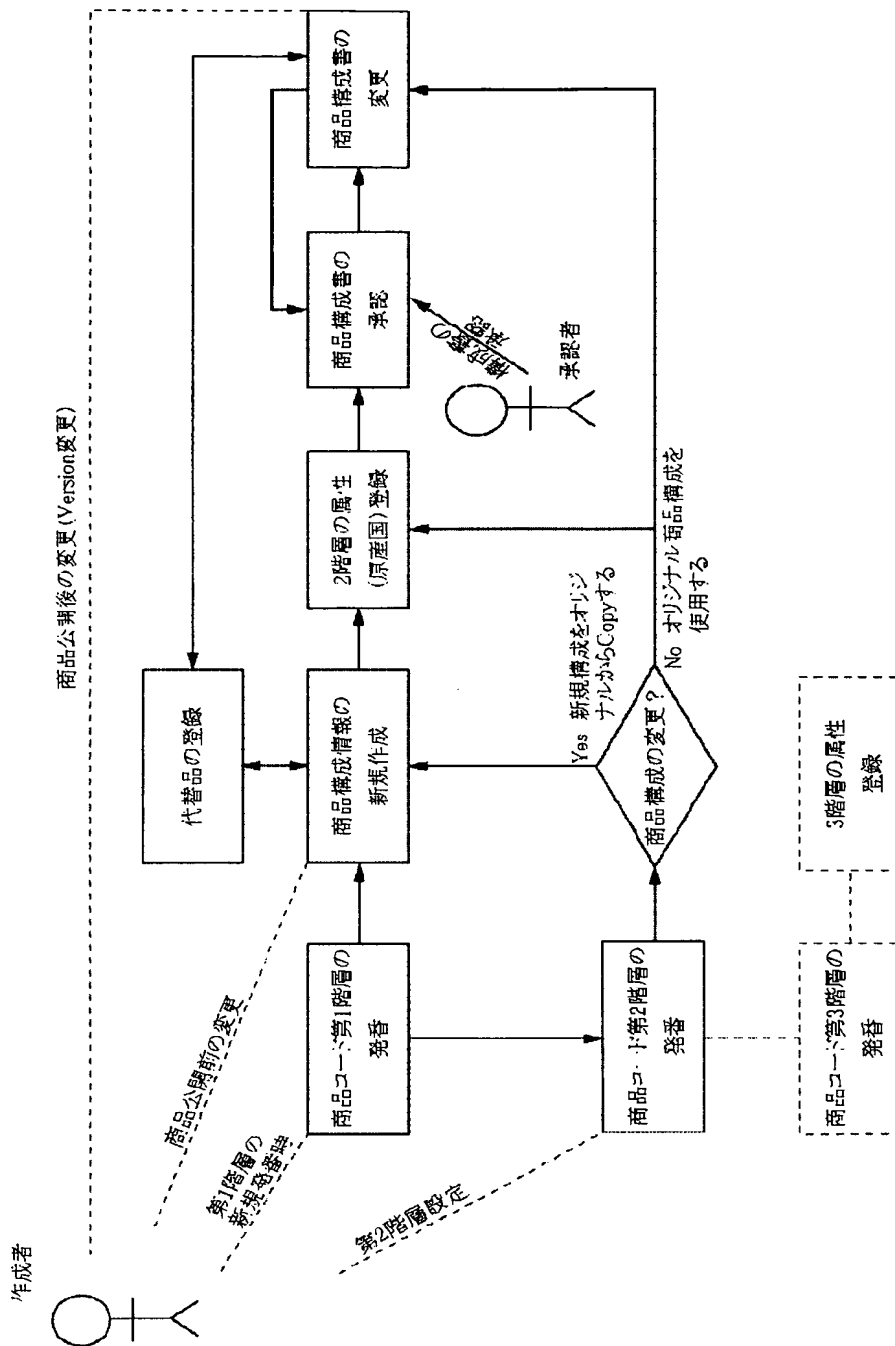
```

graph LR
    subgraph MassProduced [量産品]
        M1[第1階層発番]
        M2[第2階層発番]
        M3[第3階層発番]
    end
    subgraph CustomMade [個別受注品]
        C1[第1階層発番]
        C2[第2階層発番]
    end
    subgraph Promotional [販促品・例外品  
仕入先ブランド商品  
生産部材、無形製品]
        P1[第1階層発番]
        P2[第2階層発番]
        P3[KIT登録  
(構成登録)]
    end

    M1 --> MS[商品構成書登録]
    M2 --> MS
    MS --> MD[名称・構成決定]
    MD --> MSC[商品構成書承認・公開]
    MSC --> MSL[拠点商品マスターリンク]
    
    C1 --> CS[製作命令書登録]
    C2 --> CS
    CS --> CD[名称・構成決定]
    CD --> CSC[製作命令書承認・公開]
    CSC --> MSL
    
    P1 --> MSL
    P2 --> MSL
    P3 --> MSL
  
```

[illegible]

[illegible][illegible][illegible]



[Drawing 34]

モデル削除結果	
登録済品名 (REG)	AAA G. REG.
登録済品名 (REG)	AAA CAMEL REG.
登録済品名 (REG)	20
モデル名 (MODEL)	TRON
モデル名 (MODEL)	MODEL T VISA 2
モデル名 (MODEL)	MODEL T VISA 2
モデル名 (MODEL)	ALL REG.

[Drawing 35]

[illegible]

[Drawing 36]

[illegible]

[Drawing 37]

[illegible]

[Drawing 38]

商品登録画面

モデル番号: MODEL A

商品登録結果

商品登録名: TEST ITEM A-3

ブランド区分: JAN BRAND

JAN/EAN: ☐ JAN ☐ EAN

UPC: ☐ JAN ☐ EAN

商品コード:

商品管理名: TEST ITEM A-3

原産国: ☐ 日本 ☐ 外国

商品名:

2断用別内容:

ローカル管理名:

製品区分: ☐ 日本 ☐ 外国

3断用別内容:

生産工場:

工場区分:

会社名: CINC

発行対象外フラグ:

ドラフト送信:

[Drawing 39]

商品登録結果

モデル番号: MODEL A

商品コード: 709PAC000A

商品登録名: TEST ITEM A-3

ブランド区分: JAN BRAND

JAN/EAN: ☐ JAN ☐ EAN

UPC: ☐ JAN ☐ EAN

商品コード:

商品管理名: TEST ITEM A-3

原産国: ☐ 日本 ☐ 外国

商品名:

2断用別内容:

ローカル管理名:

製品区分: ☐ 日本 ☐ 外国

3断用別内容:

生産工場:

工場区分:

会社名: CINC

発行対象外フラグ:

ドラフト送信:

[Drawing 40]

商品登録画面

モデル番号: MODEL A

商品登録結果

商品登録名: TEST ITEM A-3

ブランド区分: JAN BRAND

JAN/EAN: ☐ JAN ☐ EAN

UPC: ☐ JAN ☐ EAN

商品コード:

商品管理名: TEST ITEM A-3

原産国: ☐ 日本 ☐ 外国

商品名:

2断用別内容:

ローカル管理名:

製品区分: ☐ 日本 ☐ 外国

3断用別内容:

生産工場:

工場区分:

会社名: CINC

発行対象外フラグ:

ドラフト送信:

[Drawing 41]

商品登録結果

システム名: MODEL A
商品コード: F-1000000000

2001/04/19 11:34
WALLETOUT

商品登録名称	TEST ITEM A-3		
ブランド区分	2A	BRAND	
JAN/EAN	----- UPC -----		
再販品区分	N	再販品オリジナル商品コード	

商品登録名称	TEST ITEM A-3		
原産国	日本		
商品名称	日本語	英語	
2階層別内容	日本語	英語	

ローカル管理名称			
主要商品区分		製品登録体	<input checked="" type="checkbox"/>
3階層別内容	日本語	英語	

会社名称	D&D		
管理コード			
修訂対象フラグ	<input checked="" type="checkbox"/>		
フラット送信	<input checked="" type="checkbox"/>		

OK 印刷 戻る

[Drawing 42]

商品登録結果

システム名: MODEL A
商品コード: F-1000000000

商品登録名称	TEST ITEM A-3		
ブランド区分	2A	BRAND	
JAN/EAN	----- UPC -----		
再販品区分	N	再販品オリジナル商品コード	

商品登録名称	TEST ITEM A-3		
原産国	日本		
商品名称	日本語	英語	
2階層別内容	日本語	英語	

ローカル管理名称			
主要商品区分		製品登録体	<input checked="" type="checkbox"/>
3階層別内容	日本語	英語	

会社名称	D&D		
管理コード			
修訂対象フラグ	<input checked="" type="checkbox"/>		
フラット送信	<input checked="" type="checkbox"/>		

OK 印刷 戻る

[Drawing 43]

商品登録結果

システム名: MODEL A
商品コード: F-1000000000

商品登録名称	TEST ITEM A-3		
ブランド区分	2A	BRAND	
JAN/EAN	----- UPC -----		
再販品区分	N	再販品オリジナル商品コード	

商品登録名称	TEST ITEM A-3		
原産国	中国		
商品名称	日本語	英語	
2階層別内容	日本語	英語	

ローカル管理名称			
主要商品区分		製品登録体	<input checked="" type="checkbox"/>
3階層別内容	日本語	英語	

会社名称	D&D		
管理コード			
修訂対象フラグ	<input checked="" type="checkbox"/>		
フラット送信	<input checked="" type="checkbox"/>		

OK 印刷 戻る

[Drawing 44]

[Drawing 45]

[Drawing 46]

[Drawing 47]

[Drawing 48]

[Drawing 49]

[Drawing 50]

商品コード: 7C70A002AA プリンタ区別: CHAN PRINTER 発行日:		訂書: 03 商品管理番号: TEST ITEM A-2 商品管理色名: TEST ITEM A-2 色名: ドラック		印刷: 10/10/97 印刷: 10/10/97 印刷: 10/10/97	
訂書日: 03 色名: ドラック		印刷: 10/10/97 印刷: 10/10/97 印刷: 10/10/97		印刷: 10/10/97 印刷: 10/10/97 印刷: 10/10/97	

[Drawing 51]

[illegible]

[Drawing 52]

The screenshot shows a Japanese software interface for a drawing application. The window title is "Drawing 02". The interface includes a menu bar (File, Edit, View, Window, Help), a toolbar, and a main workspace. A "Properties" panel on the right shows settings for a selected object, including "Name" (01), "Color" (Red), and "Line Style" (Solid). A "Layers" panel on the left shows a list of layers with checkboxes. The main workspace displays a drawing of a rectangle with dimensions and a coordinate system.

[Drawing 53]

[Drawing 54]

[Drawing 55]

[Drawing 56]

7th Guest
WILLIAM JOHNSON 2001/04/18 15:28
K001/04/18 1:13DGE-077

宝庫 (Inventory)

名前	状態	場所
<input type="checkbox"/> AAA	C. INOC	C. INOC
<input type="checkbox"/> (ACM)	C. 販売	C. INOC
<input type="checkbox"/> <input type="text"/>		C. INOC
<input type="checkbox"/> <input type="text"/>		C. INOC
<input type="checkbox"/> <input type="text"/>		C. INOC


宝庫 (Inventory)

<input type="checkbox"/> AAA	C. INOC
<input type="checkbox"/> ADC	C. アブナ
<input type="checkbox"/> ADE	C. システム
<input type="checkbox"/> ACN	C. 機械
<input type="checkbox"/> ACJ	C. 宝庫
<input type="checkbox"/> ACI	C. 販売
<input type="checkbox"/> ACB	C. コピー

<h1>Drawing 57</h1>		① ② ③ <small>ID-00000000E 2001/04/18 13:58 NAME: T01.RT1 2001/04/18 13:08:57</small>														
部品作成書																
図面番号 No. N071AC02AA 訂番 ID 品名コード T02AC02AA 部品製造所番 TEST ITCH A=2 プラン区域名 CHN BRANCH 部品取付場所 TEST ITCH A=2 発行日 Date トアツ	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th style="width: 30%;">項目</th> <th style="width: 35%;">事項</th> <th style="width: 35%;">作成</th> </tr> <tr> <td>日付</td> <td></td> <td>2001/04/18</td> </tr> <tr> <td>氏名</td> <td></td> <td>rei</td> </tr> <tr> <td colspan="3" style="height: 20px;">部門承認印</td> </tr> <tr> <td colspan="3" style="height: 20px;">部門長承認印</td> </tr> </table>	項目	事項	作成	日付		2001/04/18	氏名		rei	部門承認印			部門長承認印		
項目	事項	作成														
日付		2001/04/18														
氏名		rei														
部門承認印																
部門長承認印																
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th style="width: 10%;">前正員</th> <th style="width: 10%;">訂</th> <th style="width: 40%;">前正部氏名簿</th> <th style="width: 40%;">前正室印</th> </tr> <tr> <td style="height: 20px;"></td> <td style="text-align: center;">A</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td style="height: 20px;"></td> <td style="text-align: center;">B</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	前正員	訂	前正部氏名簿	前正室印		A				B			④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ⑩ ⑪ ⑫ ⑬ ⑭ ⑮ ⑯ ⑰ ⑱ ㉑ ㉒ ㉓ ㉔ ㉕ ㉖ ㉗ ㉘ ㉙ ㉚ ㉛ ㉜ ㉝ ㉞ ㉟ ㊱ ㊲ ㊳ ㊴ ㊵ ㊶ ㊷ ㊸ ㊹ ㊺			
前正員	訂	前正部氏名簿	前正室印													
	A															
	B															

会社一覧	日本	中国	台湾	東南アジア	金社	その他
	支店 大阪工場	001	002	003	004	005
	支店 静岡	006	007	008	009	010
	支店 アジア	011	012	013	014	015

① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ⑩ ⑪ ⑫ ⑬ ⑭ ⑮ ⑯ ⑰ ⑱ ㉑ ㉒ ㉓ ㉔ ㉕ ㉖ ㉗ ㉘ ㉙ ㉚ ㉛ ㉜ ㉝ ㉞ ㉟ ㊱ ㊲ ㊳ ㊴ ㊵ ㊶ ㊷ ㊸ ㊹ ㊺



Drawing 58

File Edit View Options Help Window

ITF 検索結果

	JAN/EAN	UPC
梱包	496099000008	
1	1496099000005	
7	7496099000007	
8	8496099000004	

[illegible]

[Translation done.]

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号
特開2003-16255
(P2003-16255A)

(43) 公開日 平成15年1月17日 (2003.1.17)

(51) Int.Cl. ⁷	識別記号	F I	テーマコード [*] (参考)
G 0 6 F 17/60	1 7 4	G 0 6 F 17/60	1 7 4
	1 0 6		1 0 6

審査請求 未請求 請求項の数18 O L (全 24 頁)

(21) 出願番号 特願2002-115096 (P2002-115096)
(22) 出願日 平成14年4月17日 (2002.4.17)
(31) 優先権主張番号 特願2001-127765 (P2001-127765)
(32) 優先日 平成13年4月25日 (2001.4.25)
(33) 優先権主張国 日本 (J P)

(71) 出願人 000001007
キヤノン株式会社
東京都大田区下丸子3丁目30番2号
(72) 発明者 小島 弘一
東京都大田区下丸子3丁目30番2号キヤノン株式会社内
(72) 発明者 若林 保男
東京都大田区下丸子3丁目30番2号キヤノン株式会社内
(74) 代理人 100090538
弁理士 西山 恵三 (外1名)

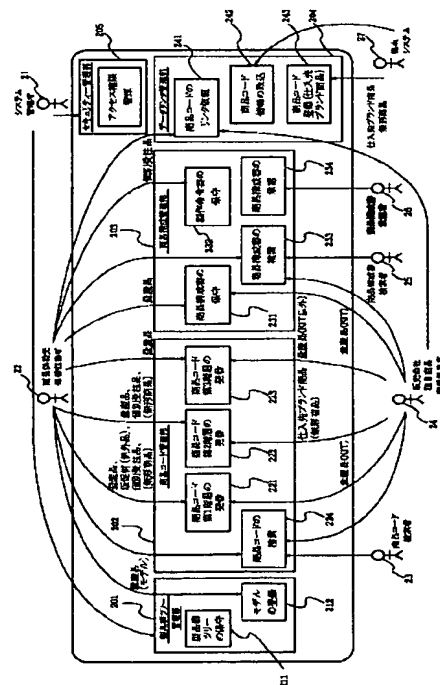
最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 コード管理装置及び方法

(57) 【要約】

【課題】 企業が商品を管理するために、商品コードを統一すること、及び維持管理することにより、商品の管理などの効率を上げる装置を提供することを目的とする。

【解決手段】 製品群ツリー管理部201により複数の階層からなる商品名とその下位に繋がるモデル名が管理され、商品コード管理部202により、複数の階層からなる商品コードが発番される。発番担当者22、24は、モデル名を入力し、商品コードの階層を指定することにより、統一した商品コードが発番される。



【特許請求の範囲】

【請求項 1】 商品名称と、該商品名称の下位に繋がるモデル名称を関連付ける関連付け手段と、前記モデル名称に付される商品コードを発番する発番手段とを有し、前記商品コードが複数の階層からなることを特徴とするコード管理装置。

【請求項 2】 前記商品名称が複数の階層から構成されることを特徴とする請求項 1 に記載のコード管理装置。

【請求項 3】 前記商品コードの 1 つの階層に、商品の区分を示す情報が含まれることを特徴とする請求項 1 又は 2 に記載のコード管理装置。

【請求項 4】 商品名称と、該商品名称の下位に繋がるモデル名称の一覧を表示するモデル表示手段と、表示された一覧の中から 1 つのモデル名称を選択する選択手段と、選択されたモデル名称に、既に発番されている商品コード一覧を表示するコード表示手段とを有することを特徴とするコード管理装置。

【請求項 5】 前記商品コードが複数の階層からなることを特徴とする請求項 4 に記載のコード管理装置。

【請求項 6】 新たな商品コードを発番する発番手段を更に有することを特徴とする請求項 4 又は 5 に記載のコード管理装置。

【請求項 7】 前記複数の階層の中から 1 つの階層を選択する選択手段を更に有し、前記発番手段は、前記選択手段で選択された階層に応じて商品コードを発番することを特徴とする請求項 6 に記載のコード管理装置。

【請求項 8】 商品名称と、該商品名称の下位に繋がるモデル名称を関連付ける関連付け工程と、前記モデル名称に付される商品コードを発番する発番工程とを有し、前記商品コードが複数の階層からなることを特徴とするコード管理方法。

【請求項 9】 前記商品名称が複数の階層から構成されることを特徴とする請求項 8 に記載のコード管理方法。

【請求項 10】 前記商品コードの 1 つの階層に、商品の区分を示す情報が含まれることを特徴とする請求項 8 又は 9 に記載のコード管理方法。

【請求項 11】 商品名称と、該商品名称の下位に繋がるモデル名称の一覧を表示するモデル表示工程と、表示された一覧の中から 1 つのモデル名称を選択する選択工程と、選択されたモデル名称に、既に発番されている商品コード一覧を表示するコード表示工程とを有することを特徴とするコード管理方法。

【請求項 12】 前記商品コードが複数の階層からなることを特徴とする請求項 11 に記載のコード管理方法。

【請求項 13】 新たな商品コードを発番する発番工程

を更に有することを特徴とする請求項 11 又は 12 に記載のコード管理方法。

【請求項 14】 前記複数の階層の中から 1 つの階層を選択する選択工程を更に有し、前記発番工程は、前記選択工程で選択された階層に応じて商品コードを発番することを特徴とする請求項 13 に記載のコード管理方法。

【請求項 15】 商品分類の登録を許可する第 1 許可手段と、

前記第 1 許可手段により許可されたときに、商品分類を登録する商品分類登録手段と、

商品名称の登録を許可する第 2 許可手段と、

前記第 2 許可手段により許可されたときに、前記商品分類に対応付けて商品名称を登録する商品名称登録手段と、

前記登録された商品名称に対して、商品コードを発番する発番手段とを有することを特徴とするコード管理装置。

【請求項 16】 前記商品分類と前記商品コードが、それぞれ複数の階層からなることを特徴とする請求項 15 に記載のコード管理装置。

【請求項 17】 前記商品名称登録手段は、表示画面上に表示された商品分類を選択することにより、商品名称を登録することを特徴とする請求項 15 又は 16 に記載のコード管理装置。

【請求項 18】 商品分類の登録を許可する第 1 許可工程と、

前記第 1 許可工程により許可されたときに、商品分類を登録する商品分類登録工程と、

商品名称の登録を許可する第 2 許可工程と、

前記第 2 許可工程により許可されたときに、前記商品分類に対応付けて商品名称を登録する商品名称登録工程と、

前記登録された商品名称に対して、商品コードを発番する発番工程とを有することを特徴とするコード管理方法。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は、コード管理装置及び方法に関する。

【0002】

【従来の技術】従来、企業が商品や部品等（以下、単に商品という）を管理するために、個々の商品別に個別の記号や数値（以下、商品コードという）を付して管理していた。

【0003】しかしながら、複数の関連会社を有する企業や、海外に製造拠点を有する企業などでは、それぞれの関連会社や製造拠点において、同じ商品でありながら、異なる商品コードを付して管理を行っていた。

【0004】

【発明が解決しようとする課題】従って、商品を管理する場合の効率が悪く、更には、顧客に対しても不便を強いることとなっていた。

【0005】本発明は上記課題に対してなされたものであり、商品コードを統一すること、及び維持管理することにより、商品の管理などの効率を上げる装置を提供することを目的とする。

【0006】また、本発明は、統一された商品コードを効率よく発番できる装置を提供することを目的とする。

【0007】また、本発明は、商品コードの参照を効率良く行える装置を提供することを目的とする。

【0008】

【課題を解決するための手段】上記課題を解決するために、本発明のコード管理装置は、商品名称と、該商品名称の下位に繋がるモデル名称を関連付ける関連付け手段と、前記モデル名称に付される商品コードを発番する発番手段とを有し、前記商品コードが複数の階層からなることを特徴とする。

【0009】また、本発明のコード管理装置は、商品名称と、該商品名称の下位に繋がるモデル名称の一覧を表示するモデル表示手段と、表示された一覧の中から1つのモデル名称を選択する選択手段と、選択されたモデル名称に、既に発番されている商品コード一覧を表示するコード表示手段とを有することを特徴とする。

【0010】更に、本発明のコード管理方法は、商品名称と、該商品名称の下位に繋がるモデル名称を関連付ける関連付け工程と、前記モデル名称に付される商品コードを発番する発番工程とを有し、前記商品コードが複数の階層からなることを特徴とする。

【0011】また、本発明のコード管理方法は、商品名称と、該商品名称の下位に繋がるモデル名称の一覧を表示するモデル表示工程と、表示された一覧の中から1つのモデル名称を選択する選択工程と、選択されたモデル名称に、既に発番されている商品コード一覧を表示するコード表示工程とを有することを特徴とする。

【0012】更に、本発明のコード管理装置は、商品分類の登録を許可する第1許可手段と、前記第1許可手段により許可されたときに、商品分類を登録する商品分類登録手段と、商品名称の登録を許可する第2許可手段と、前記第2許可手段により許可されたときに、前記商品分類に対応付けて商品名称を登録する商品名称登録手段と、前記登録された商品名称に対して、商品コードを発番する発番手段とを有することを特徴とする。

【0013】また、本発明のコード管理方法は、商品分類の登録を許可する第1許可工程と、前記第1許可工程により許可されたときに、商品分類を登録する商品分類登録工程と、商品名称の登録を許可する第2許可工程と、前記第2許可工程により許可されたときに、前記商品分類に対応付けて商品名称を登録する商品名称登録工程と、前記登録された商品名称に対して、商品コードを

発番する発番工程とを有する。

【0014】

【発明の実施の形態】以下、本発明の一実施の形態を、図面を参照しながら詳細に説明する。

【0015】（全体のシステム構成）図1は、本実施の形態のシステム全体を示す構成図である。

【0016】図において、101は本システム構成の中核を成すホストシステムである。102は製品を開発・設計する開発拠点の拠点システムであり、103は国内の販売を担当する拠点の販売拠点システムであり、104、105は国内或いは国外の生産拠点の拠点システムであり、106～109は国内或いは国外の関連会社等の拠点システムであり、それぞれは、ホストシステム101とネットワークを介して接続されている。ここで、拠点とは、具体的には、生産会社・生産工場や販売会社・営業所などを指すものである。

【0017】ホストシステム101には、本システム全体を管理・維持する管理者が操作するための端末111が接続され、各拠点システム102～109には、端末122～129があり、各拠点システム102～109へアクセスを行うほか、ホストシステム101に対して、ブラウザによりアクセスすることができる構成となっている。なお、図において、端末を各拠点1台のみ図示してあるが、これに限るものではない。

【0018】また、各端末は、入力装置、表示装置、演算装置、記憶装置からなる一般的なコンピュータ装置であり、本実施の形態においては、ブラウザソフトを有する構成である。

【0019】尚、各拠点システム102～108には、各拠点における独自の商品マスター（拠点商品マスター、各拠点の販売、生産システムで使用している商品マスターのことを指している）が存在している。

【0020】図2は、本システムの機能ブロック図である。なお、各機能は、ホストシステム101において、記憶装置内に記憶されたプログラムを、中央処理装置が実行することにより、実現するものである。

【0021】図に示すように、製品群ツリー管理部201、商品コード管理部202、商品構成管理部203、データリンク管理部204、セキュリティ管理部205から構成される。

【0022】製品群ツリー管理部201は、更に、製品群ツリーの保守機能部211とモデルの登録機能部212とから成り、製品群ツリーの登録、変更、廃止、更に、モデルの登録を行う機能部である。

【0023】商品コード管理部202は、更に、商品コード第1階層の発番機能部221、商品コード第2階層の発番機能部222、商品コード第3階層の発番機能部223、商品コードの検索機能部224とから成り、商品コードの発番、属性の管理、及び商品コードの検索を行う機能部である。

【0024】商品構成管理部203は、更に、商品構成書の保守部231、製作命令書の保守部232、商品構成書の検索部233、商品構成書の承認部234から成り、商品構成書、製作命令書の登録、変更、承認、検索、廃止を行う機能部である。

【0025】データリンク管理部204は、更に、商品コードのリンク依頼部241、商品コード情報の取込部242、商品（仕入先ブランド商品）コード登録部243とから成り、拠点商品マスターとのデータリンクを行う機能部である。ここでデータリンクとは、本システムに登録された商品情報を、各拠点システムに転送して、本システムと各拠点の商品マスターとの整合性をとることである。

【0026】セキュリティ管理部205は、アクセス権限管理部から成り、本システムへアクセスする使用者のアクセス権限を管理する機能部である。

【0027】また、商品コードや製品群ツリーなどの情報を記憶する記憶部を有することは言うまでもない。

【0028】なお、図に矢印で示すように、本システムの管理者21、商品供給元の発番担当者22、商品コード検索者23、販売会社の独自商品の発番担当者24、商品構成書検索者25、商品構成書承認者26、仕入先ブランド商品・無形商品拠点システムの操作者27は、それぞれ機能部をアクセスできるように、セキュリティ管理部205によるユーザーコードと暗証番号の管理により、アクセス権限が管理されている。

【0029】〔商品群ツリーとモデルの基本構造〕商品群ツリーとモデルの基本構造について説明する。

【0030】図3に示すように、商品群ツリーは、商品分類1、商品分類2、商品分類3から構成され、商品群ツリーの下位にモデルが繋がる構成になっている。商品分類1、商品分類2、商品分類3、モデルは、それぞれ名称40桁から構成され、名称は英語、日本語が用意される。

【0031】また、商品分類1：商品分類2＝1：N、商品分類2：商品分類3＝1：N、商品分類3：モデル＝1：Nの関係（数の関係）となるような構造となる。

【0032】上述の構造におけるモデルの単位で、商品コード第1階層の5桁（第1～5桁）が発番される。

尚、商品コードの詳細については、後述する。

【0033】〔商品群ツリー要素の新規登録〕商品群ツリー要素の新規登録について説明する。

【0034】商品群ツリーの商品分類1、2、3の新規登録は、商品供給元の依頼に基づいて、本システムの管理者が行う。具体的には、開発拠点或いは販売拠点等からの依頼に基づき、本システムの管理者が端末111から入力を行うことで新規登録される。図4に示すように、商品分類2、3の各要素は、指定した上位の商品分類の下位に追加可能である。また、各要素の表示順の指定が可能である。

【0035】図においては、新商品分類1（A）が新たに追加され、新規商品分類2（B）が既存の商品分類1（a）の下位に新たに追加され、新規商品分類3（C）が既存の商品分類2（b）の下位に新たに追加されたことを示している。

【0036】〔商品群ツリー要素の変更〕商品分類1、2、3の変更は、商品供給元の依頼に基づいて、本システムの管理者が行う。同一レベルの要素の表示順の変更を可能である。また、商品全体を別商品分類の下に移動するなどのグループ単位（商品分類1、2、3、モデル単位）でのツリー構造の変更が可能である。例えば、図5に示すように、商品分類3（B）を、商品分類2

（a）から商品分類2（b）の下に移動することができ。尚、最小の移動単位は、モデル単位である。いずれの変更の場合でも、モデルに属する商品コード第1階層の5桁（第1～5桁）が発番される。尚、商品コードの詳細については、後述する。

【0037】〔商品群ツリー要素、モデルの廃止〕下位レベルに要素が全く存在しない場合、削除可能であり、削除は本システムの管理者が行う。

【0038】〔モデルの登録、変更、廃止〕モデルの登録は、供給元発番担当者が行う。同一商品に繋がるモデルの表示順の変更が可能であり、モデルの分割は不可である。モデルに繋がる商品コードが存在しない場合、削除可能とする。モデルの上位ツリーの変更は、本システムの管理者に依頼する。

【0039】〔商品群ツリー〕次に、商品群ツリーの具体的な例に関して説明する。

【0040】図6に示すように、商品分類1は、例えば、プリンター、コピー、ファクシミリなどである。

【0041】商品分類2は、商品分類1の下位であり、例えば、プリンターの下位として、レーザープリンター、インクジェットプリンターなどである。

【0042】商品分類3は、商品分類2の下位であり、例えば、レーザープリンターの下位として、プリンター、オプションなどである。

【0043】モデルは、商品分類3の下位であり、例えば、プリンターの下位として、モデルPA、モデルPBなどである。

【0044】この製品群ツリーは、複数の商品を集約するモデルのレベルを、全体で認識するための検索ツリーであり、取り扱う商品群を明確化するものである。また、商品群ツリーを定義できる商品は、量産品、個別受注品、仕入先ブランド商品、無形商品である。この商品群ツリーは、商品コード登録元において設定される。この商品群ツリーの改廃は、商品コード発番元の依頼に基づいて、本システムの管理者が行う。

【0045】ここで、商品分類登録の申請について、説明する。

【0046】図7は、商品分類の登録依頼書のフォーマ

ットである。このフォーマットは、本システムのトップページにおいて、所定の位置を指示することによりダウンロードが可能であり、必要項目を入力し、送信することにより商品分類の登録依頼が行われる。

【0047】この依頼書に基づき、関連部署との協議が行われ、登録が必要であると認められた場合、フォーマットに記載の内容で登録が行われる。

【0048】図7において、71は申請元に関するデータを入力する領域であり、72は申請内容を記載する領域であり、変更前の情報記載領域73と変更後の情報記載領域74とからなる。

【0049】具体的な記載例を図8、図9、図10を用いて説明する。

【0050】図8は、商品分類3の末尾に新規登録を行う場合の例であり、既に登録されている商品分類1がプリンター、商品分類2が高速LBPの下位の商品分類3として、高速LBP用消耗品の新規登録を依頼するものである。

【0051】図9は、既に登録されている商品分類3の高速LBP本体と高速LBP用ソフトの間に、高速LBP用オプションの新規登録を依頼するものである。

【0052】図10は、既に登録されている登録分類3の高速LBP用オプションの分類名を高速LBP用アクセサリに変更する例と、高速LBP本体と高速LBP用ソフトの間に登録されている高速LBP用オプションを、高速LBP用ソフトと高速LBP用消耗品の間に登録場所の移動を申請する例である。

【0053】次に、本システムの管理者が行う商品分類の管理について、説明する。

【0054】管理者が本システムにログオンし、商品ツリー保守を指示することにより商品分類の管理が行える。

【0055】図11は、商品ツリー保守を指示した場合に表示されるウィンドウである。

【0056】図において、領域111には既に登録となっている商品分類が表示され、領域112には領域111で指示されている商品分類の親情報が表示され、領域113には領域111で指示されている商品分類の自情報が表示される。図11においては、領域111において商品分類1の複写機が指示され、領域113には商品分類1の複写機の情報が表示され、領域112には、商品分類1であるため自情報が表示されている。

【0057】ボタン114は、新規登録を行う場合に指示するボタンであり、ボタン115は、変更登録を行う場合に指示するボタンである。ボタン114を指示することにより、図12のウィンドウが表示される。このウィンドウにおいて、商品階層入力エリア121で、商品分類1、商品分類2、商品分類3のいずれかを選択し、親商品分類入力エリア122で、親商品分類を選択（あるいは入力）することにより、既存の登録されている商

品分類との関連を指定する。

【0058】そして、必要項目入力エリア123に、必要な項目を入力し、登録ボタン125を指示することにより登録が完了する。表示順入力エリア124において、どの位置に登録するか指定が行われる。なお、親商品分類入力エリアに入力する数値は、図13に示すウィンドウ（図11と同じウィンドウ）において、領域111で商品分類を指示することによりエリア113の商品分類の項目に表示される数値により知ることができる。

【0059】また、表示順入力エリア124において、既に登録されちる商品分類を指示するときの画面を表示したものである。図において、たとえばカラーペーパーを指示することにより、リサイクル用紙とカラーペーパーの間に新しくリサイクル普通紙を登録することができる。

【0060】次に、変更登録を行う場合、更新ボタン115を指示する。この指示により図14に示すように既入力された情報が表示されたウィンドウが表示され、名称入力エリア141、142を変更し、登録ボタン143を指示することにより、変更登録を行う。

【0061】また、分類の並び順を変更する場合、図15に示すウィンドウにおいて、変更した分類が表示されている状態で、表示順入力エリア151において移動後の位置の場所を選択し、登録ボタン152を指示することにより変更登録を行う。

【0062】[モデルと商品コードの関係] 次に、モデルと商品コードの関して説明する。

【0063】図16にモデルと商品コード発番の関係を示す。図に示すように、量産品に関しては、モデル単位に発番が行われる。また、KIT商品は、そのメイン構成商品の製品群ツリーに属する。図の例では、商品B1と商品A2をKIT（同梱）する場合、商品B1をメイン構成指定するとモデルBに属することになる。

【0064】[商品コード基本体系] 次に、商品コード基本体系について説明する。

【0065】図17は、商品コード基本体系を表す概念図である。図に示すように第1階層、第2階層、第3階層から構成され、それぞれ、8桁（第1～8桁）、2桁（第9、10桁）、2桁（第11、12桁）の12桁からなり、第1～4桁は数字、第6～8桁は英数字であるが、1、0、Sは誤読の可能性があるので使用しない。第5桁は、商品区分であり、A～Dは量産品（OEMを含む）、Hは個別受注品、Kは仕入先ブランド商品、Pは販促材および例外品、Qは販売会社用構成部材、Rはネット商品、S無形商品を、それぞれ表している。第9～12桁は、商品区分別に設定される。ここでは階層を3つの場合を一例として説明したが、必要に応じて階層の数を決定すれば良い。

【0066】[発番の基準] 次に、発番の基準について

説明する。

【0067】（量産品の場合）図18は、量産品の場合の発番基準を示す図である。

【0068】量産品の場合、発番・変更要因として、モデルの違い、製品の違い、商品の違い、管理上の違い、図面の訂正（図訂）がある。それぞれの要因に対応して、第1階層、第2階層、第3階層の何れを発番するか「○」で示されている。

【0069】なお、モデルの違いとは、「シリーズ、開発名称など単位の違い」などを指す。製品の違いとは、10 「カタログ性能の違い」、「搭載ソフトの違い」、「電源・電圧の違い」、「外観デザイン・色の違い」、「名称の違い」などを指す。商品の違いとは、「同梱製品の組み合わせの違い」、「同梱製品の入数の違い」、「同梱印刷物・言語の違い」などを指す。また、管理上の違いとは、「原産国の違い」、「取得規格の違い」、「ソフトウェアのバージョン変更」、「重要部品の変更・追加」などを指し、更に、「各拠点におけるローカル管理」を指す。

【0070】設計変更の場合は、本体、付属品の図訂による管理の明確化を行いたい場合に発番を行う。20

【0071】（その他の商品の場合）図19に示すように、各商品区分ごとに発番を行う。

【0072】〔商品区分ごとのコード発番方法〕次に、商品区分ごとのコード発番方法について説明する。

【0073】（量産品）図20は、量産品のコード発番方法を説明するための図である。

【0074】初期の発番時は、第2階層はAAをイニシャル設定する。

【0075】第1階層モデル部分が9999を超える場合、商品区分をAからBに進める（A～Hを量産品の区分を示す）。30

【0076】第1階層の商品仕様部分が999を超える場合、1桁目（第6桁）に英数字を使用する（A～Dを使用）。

【0077】第2階層部分において、原産国が変更になる場合は、1桁目（第9桁）を進行させる。また、原産国以外の管理要素（取得規格、バージョンの変更等）が変更になる場合は、2桁目（第10桁）を進行させる。

【0078】第3階層において、第3階層の初期値は空白とし、発番は（第1階層）＋（第2階層）の10桁単位にグローバルでユニークな連番とする。99まで進行了した場合、2桁目（第12桁）に英字を使用し（1A～9A）、9Zを超えた場合、1桁目（第11桁）に英字を使用する（A1～Z9）。40

【0079】（個別受注品など）図21に、個別受注品などの発番方法を説明するための図である。5桁目の商品区分を除く、第1階層の7桁（第1～4、6、7桁）で連番とし、第2階層の初期値は空白とする。第2階層は、出荷単位、仕様、バージョンの識別毎に連番で発番50

する。

【0080】（無形商品）図22に、無形商品の発番方法を説明するための図である。5桁目の商品区分を除く、第1階層の7桁（第1～4、6、7桁）で連番とする。

【0081】〔商品コード発番フロー〕次に、商品コードの発番フローについて説明する。

【0082】図23は、商品コード発番のフローを示す概念図である。

【0083】量産品の場合、商品コード発番時に商品構成書の作成を必須とする。商品構成書の公開によって、各拠点の商品マスターリンクが可能となる。但し、量産品KITは、商品構成書の登録は不要であり、発番と同時に各拠点の商品マスターリンクを可能とする。

【0084】個別受注品の場合、商品コード発番時に製作用命令書の作成を必須とする。製作用命令書の公開によって各拠点の商品マスターリンクが可能となる。

【0085】量産品、個別受注品以外の商品の第1、2階層の発番は、発番と同時に各拠点の商品マスターリンクを可能とする。商品構成書、製作用命令書は不要である。

【0086】〔商品構成書の基本的考え方〕商品構成書の基本について、説明する。

【0087】商品構成が変わる場合は、別商品として新規に商品コード第1階層を発番して、商品構成書を新規作成する。商品構成書は、商品コード第1階層＋第2階層レベルで保有し、同一商品（第1階層が同じ場合）では、拠点（例えば、生産工場）が変わっても変更しない。

【0088】但し、例外として、同一商品（第1階層が同じ場合）での複数の構成内容を管理できる機能を有している。例えば、同一商品で、生産工場の違いにより大オーダーが変更になる場合や、同一構成部品目に複数の代替コードが発生する場合などが該当する。大オーダーとは、商品（＝製品＋付属品＋印刷物＋梱包材）を表わす仕向け地別のコードを示し、工場からユーザーまでの現品管理のコードとして使用する他、生産・販売の計画に用いるコードである。これは事業の企画部門から発令される。また、中オーダーとは大オーダーを構成する一つのコードであり、製品本体（オプションを含む）を表すコードである。これに仕向け地コードを設定したものが大オーダーである。中オーダーは、工程在庫管理、部品展開の元にするものである。

【0089】商品構成書の情報は、大別して次の情報を保有する。名称情報、構成情報、管理項目、包装表示、訂正記録、記事、公開先である。なお、詳細については、後述する。

【0090】〔商品構成書の管理のパターン〕次に、商品構成書の管理のパターンについて説明する。

【0091】図24は、商品構成書の管理パターンを示

す概念図である。

【0092】第1階層の新規発番の場合、商品コード第1階層の発番→商品構成情報の新規作成→商品構成書の承認（公開）となる。

【0093】第2階層の新規発番のときであって、商品構成が変わらない場合、商品コード第2階層の設定→商品構成変更判断→第2階層属性（原産国など）→商品構成書の承認（公開）となり、中オーダーが変わる場合、商品コード第2階層の設定→商品構成変更有り判断（構成書のコピー）→商品構成書の新規作成→第2階層属性（原産国など）の登録→商品構成書の承認（公開）となる。

【0094】「商品構成書の発行プロセスの基本的な考え方」商品構成書の発行プロセスの基本的な考え方について、説明する。

【0095】商品コード発番から商品構成書の公開までは、DRAFTとして商品コード以外の項目は変更可能とする。但し、訂番の管理は行わない。ここで、訂番の管理について、構成書の内容を変更した履歴を管理するために訂正番号を付番してバージョンの管理を行っている。

【0096】商品構成書の公開によって、商品コードの拠点マスターへの登録が可能となる。商品構成情報の公開は、構成書の配布先を指定することによって、検索可能対象者を限定する。商品公開後の構成書の内容変更は、訂番を進行させ、その変更は管理される。

【0097】商品構成書に記載される「現品表示名称」「POSコード」はグローバル（本システム全体）で共有のため、公開後にこれらの項目の変更が発生した場合は、発番担当者は、各拠点へ変更情報を連絡して、既に発番済みの拠点商品マスターの変更を指示する。

【0098】「商品構成書のステータス、訂番管理」図25に示すように、商品構成書のステータスは遷移する。

【0099】（DRAFT）商品コード発番から承認処理が行われるまでのステータスであり、各項目の変更が自由に行われるステータスである。

【0100】（公開）承認権限を持つ承認者によって、承認処理が行われた時点から廃止までの間のステータスであって、商品コードの拠点マスターリンクが可能になる。ステータスが公開の状態から、訂番管理が行われ、公開後のステータスは、次の2種類を管理する。1つは、訂番NN確定であり、承認処理から次の変更内容の入力開始までの期間である。もう1つは、訂番NN+1準備中であり、確定訂番NNの内容に対して、変更入力を開始した時点で訂番NN+1準備中となる。

【0101】（廃止）構成書の登録ユーザーにより構成書のステータスの「廃止」設定を可能にする。廃止ステータスの構成書の変更は不可であるが、検索は可能である。

【0102】「商品構成書のアクセス権限」次に、商品構成書のアクセス権限に関して、説明する。

【0103】（商品構成書の公開先）商品構成書作成時に、商品構成書を公開する拠点をコードにより指定する。グローバルな商品の場合は、全ての拠点を意味する「ALL」を指定する。

【0104】（商品構成書のステータス）前述の通りであるので省略する。

【0105】（アクセス権限）アクセス権限は次のようになる。

【0106】供給元改廃権限：モデルの登録、商品コードの発番、商品構成書（作成命令書を含む）の更新が可能な権限

販社改廃権限：自分の属する会社の範囲で、商品コードの発番、KIT商品構成の登録が可能な権限

構成検索権限（全ステータス）：DRAFT及び公開ステータスの商品構成書の検索が可能な権限

構成検索権限（公開ステータス）：公開ステータスの商品構成書の検索が可能な権限

商品検索権限（公開ステータス）：公開ステータスの商品コードの検索が可能な権限

商品構成承認権限：自分の属する会社、事業の範囲で、DRAFT、公開ステータスの商品コードへの承認が可能な権限

【0107】「操作時の動作説明」次に、上述の構成において、実際の操作に伴う動作について説明する。

【0108】本システムを利用しようとするユーザーは、各拠点の端末より、ユーザーコードと暗証番号を入力することにより、ユーザーコードにより予め許可された機能を、アクセス権限の範囲内で利用することができる。

【0109】ユーザーコードと暗証番号を入力することにより、図17に示す画面が表示される。尚、図17においては、機能全部を利用可能である場合を表示してある。

【0110】（モデルの新規登録）モデルの登録について説明する。尚、既に、商品分類1、2、3は、システムの管理者により登録されているものとする。

【0111】図26において、「モデルの登録」を選択すると、図18に示すような画面が表示される。この画面において、登録するモデルの商品分類1、2、3をそれぞれ選択することにより、モデルの登録が行われる。

【0112】図27の例では、商品分類1としてTEST用分類1、商品分類2としてTEST分類2AA、商品分類3としてTEST用分類3×××が選択された場合の画面を示している。

【0113】この状態において、更に、商品分類3のTEST用分類3×××を選択すると、画面の右側の領域に「モデル登録」画面が表示される（図19）。

【0114】図28のモデル登録の領域において、選択

した商品分類1、2、3が、それぞれ、TEST用分類1、TEST用分類2AA、TEST用分類3×××であることを示している。更に、登録を行った拠点（登録会社）が、和文と英文とにより表示されている。

【0115】表示位置は、TEST用分類3×××のモデルの表示順位を示しており、デフォルトとして最下行の位置（MODELSの次）が表示されており、これより小さい数字を入力することにより、表示位置を変更することができる。

【0116】モデル名称は、和文15文字、英文15文字の入力が可能であり、製品事業体とは、拠点における事業主体を示している。

【0117】必要項目を入力後に、「登録」ボタンを押すこと（マウスによるクリックなど）により、新しいモデルコードの登録が行われる。

【0118】登録が正常に終了すると、発番されたモデルNo.と登録内容が表示され（図29）、「確認」を押すことにより、終了する（本実施形態では図27に戻る）。ここで、「再表示」ボタンを押すことにより、商品群ツリーに登録結果が反映されたことを確認することができる（図30）。

【0119】（モデルの変更）上述の図27（又は図30）において、登録内容（名称、表示位置、事業主体）を変更したいモデルの名称を選択することにより、画面の右側の領域に、選択されたモデルの現在の登録内容が表示される（図31）。変更後の内容を入力後、「更新」ボタンの押すことにより登録内容の変更が行われる。

【0120】変更が正常に終了すると、登録内容が表示され（図32）、「確認」で終了する（図27に戻る）。

【0121】（モデルの削除）上述の図31において、「削除」ボタンを押すことにより削除を指示する。ここで、既に商品コードが発番されている場合は、削除が行われないため、図33に示すエラーメッセージが表示され、正常の削除処理が行われると図34に示す削除結果が表示され、「確認」ボタンを押すことにより終了する（図27に戻る）。

【0122】（モデル、商品の検索）図26において、「商品コードの発番」を選択することにより、図35に示す画面が表示される。

【0123】図35に示すように、上側の領域は、条件を設定してモデル、製品を検索する場合の領域であり、下側の領域は、商品群ツリーからモデル、商品を検索する場合の領域である。

【0124】まず、下側に領域により、商品群ツリーからモデル、商品を検索する場合、表示されている商品分類1を選択することにより、選択された商品分類1の下位の商品分類2が表示され、商品分類2を選択することにより、選択した商品分類2の下位のモデルが表示され

る。この状態において、発番するモデルを選択すると画面の右側の領域に選択したモデルの情報と、そのモデルの下位に発番されている商品コードの一覧が表示される（図36）。選択したモデルの下に発番されている商品コードの総数は、「HitData：（件数）」で表示され、一度に画面上に表示される行数はレスポンスを向上させるために制限されており、「次ページ」或いは「前ページ」で前後の情報を表示させることができる。

【0125】図35の上側の領域により、条件を設定してモデル、商品を検索する場合は、上側の領域の条件入力領域に条件を入力し、「検索」ボタンを押すことにより検索が行われる。

【0126】検索の条件は次の通りである。

【0127】1. 商品コード：1桁から12桁までの入力されたコードに一致するデータを前方一致で検索する。

2. 現品表示名称、商品管理名称：1桁から22桁までの入力されたコードに一致するデータを前方一致で検索する。

3. モデル名称：1桁から30桁までの入力されたコードに一致するデータを前方一致で検索する。

4. 製品事業体：ポップアップメニューから選択した事業体と完全一致で検索する。

【0128】なお、同一画面での複数の条件の設定は、AND条件で検索が行われる。検索した結果が、下側の領域に表示される（図28）。尚、以下の実施の形態においては、下側に領域により、商品群ツリーからモデル、商品を検索する場合について説明するが、上側の領域により、条件を設定してモデル、商品を検索する場合も同様である。

【0129】（第1階層発番）上述のように、発番するモデルを選択することにより、商品明細が右側の領域に表示される（図36）。

【0130】表示されたモデルコードのラジオボタンをクリックしてボタンをオン状態として、「第1階層発番」ボタンをクリックすることにより、図38に示す必要項目入力画面が表示される。

【0131】入力項目には、必須項目と任意項目とがあり、項目に入力した後に「登録」ボタンを押すことにより商品コードの発番が行われ、図39に示す画面が表示される。この画面で「閉じる」ボタンを押すことにより発番メイン画面（図35）に戻る。なお、「閉じる」ボタンは発番メイン画面（図35）に戻る。

【0132】（第2階層発番）上述の図36において、第2階層を発番する商品を選択し（図40）、商品コードのラジオボタンをオン状態とし、「第2階層発番」ボタンをクリックすることにより、図41に示す必要項目入力画面が表示される。

【0133】入力項目には、必須項目と任意項目とがあり、項目に入力した後に「登録」ボタンを押すことによ

り商品コードの発番が行われ、図42又は図43に示す画面が表示される。この画面で「閉じる」ボタンを押すことにより発番メイン画面(図35)に戻る。なお、「閉じる」ボタンは発番メイン画面(図35)に戻る。図42と図43の相違は、図42が選択した商品と同じ「原産国」を指定した場合であり、図43が選択した商品と異なる「原産国」を指定した場合である。登録後に、「発番メイン画面」で、「最新表示」ボタンを押すことにより図44に示す画面が表示され登録結果が確認できる。

【0134】(第3階層発番) 上述の図36において、第3階層を発番する商品を選択し(図45)、商品コードのラジオボタンをオン状態とし、「第3階層発番」ボタンをクリックすることにより、図46に示す必要項目入力画面が表示される。必要項目を入力した後に、「登録」ボタンを押すことにより、登録が行われ、「発番メイン」画面で、「再表示」ボタンを押すことにより確認することができる(図47)。

【0135】(商品構成書の入力) 次に商品構成書の入力について、説明する。

【0136】まず、図26の画面において、「商品コード発番」を選択すると、図35と同じ画面が表示され、モデルを選択することにより、図48に示す画面が表示される。図48の画面において、商品構成書を作成する商品を選択して(ラジオボタンをオンにして)、「商品構成」ボタンをクリックすると、図49に示す画面が表示される。

【0137】商品構成書は、次の3つのオプションを使用して作成する。

【0138】(1) 新規作成：まったく新しい商品構成書を作成する場合

(2) リンク：既に存在する商品構成書を共有して使用する場合

(3) コピー：既に存在する商品構成書の内容をコピーする場合

図49の画面において、3つの中から1つを選択し、新規作成の場合は「作成」ボタンをクリックし、リンク、コピーの場合は、元となる商品コード(10桁)を入力して「作成」ボタンをクリックすることにより、図50に示す画面が表示される。

【0139】商品構成書の入力は、「名称タグ」、「構成タグ」、「管理項目タグ」、「包装表示タグ」、「記事タグ」、「使用商品タグ」、「公開先タグ」、「公開先ユーザーの追加タグ」、「ITFタグ」で選択される9つの表示画面から構成される。

【0140】a. 名称タグ

図50に示すように、商品コード発番時に登録した、「現品表示名称」、「JAN/EAN」、「UPC」、「商品管理名称」、「和文名称」、「英文名称」が初期表示される。

【0141】b. 構成タグ

図51に示すように、入力行は10行分が初期表示され、行追加する場合は、「行追加」をクリックする。最大90行まで追加が可能となっている。構成品目は最低1行の入力が必要となっている。

【0142】各入力項目は次の通りである。

【0143】(1) 注(注記)：一度公開した商品構成書の訂正を行う場合にクリックしてマークする。

(2) 削(削除)：行削除を行う場合にクリックしてマークする。

(3) 取(取消線)：行はこのまままで、取消線を引く場合にクリックしてマークする。

(4) 枝番号：同一行内で枝番管理した場合に指定する。

(5) 構成品目：日本語30文字、英語60文字の入力が可能(必須項目)。

(6) 構成品目コード：英数字20文字の指定が可能。

(7) 中(オーダー区分)：構成品目の分類を設定できる(1：中オーダー、2：副資材)。

(8) 数量：数字3桁(必須項目)

(10) 代替：構成品目コードが代替品の場合「Y」を設定できる。

(11) 製品記号：製品記号を設定できる。

(12) 原産(原産国)：構成品目の原産国を設定できる。

(13) 単売：構成品目が単体売りできる場合に「Y」を設定できる。

(14) 本装：本体に装着済の場合「Y」を設定できる。

30 【0144】c. 管理項目タグ

図52に示すように、管理項目として設定できる項目が、プルダウンで表示される。項目を選択するとタイトルが表示されるので、対応した値を入力します。日本語40文字、英語80文字まで入力が可能です。また、タイトルは上書きすることが可能で、日本語10文字、英語20文字まで入力可能である。

【0145】d. 包装表示タグ

図53に示すように、包装表示項目が表示され、日本語50文字、英語100文字の包装表示の指示内容を記述することができる。

【0146】e. 記事タグ

図54に示すように、記事の項目が表示され、日本語150文字、英語300文字の記事の入力が可能である。

【0147】f. 使用商品タグ

図55に示すように、商品構成書を使用している商品コードの一覧が表示される。構成書の初期登録時はスペースとなる。

【0148】g. 公開先タグ

図56に示すように、公開先の項目が表示され、商品構成書を公開する会社(拠点)を指定する。会社一覧で、

地域ごとのプルダウンリストから公開会社（拠点）を選択する。選択した会社は、公開先一覧に追加されるが、公開先一覧の行は、「公開先会社追加」ボタンをクリックして、公開先一覧の行を追加してからプルダウンリストで選択する。

【0149】h. 公開先ユーザー追加タグ

図57に示すように、公開先ユーザーの項目が表示されます。特定のユーザーのみに公開したい場合に、そのユーザーのIDと会社を指定することができる。このユーザーのIDと会社が指定されていない場合は、公開先タ

10

グで指定された会社（拠点）のユーザーに対して公開されることになる。

【0150】i. ITF（ITF-14、SCC-14）タグ

図58に示すように、JAN、EAN、UPSの設定がある商品はITFコードが表示される。

【0151】（商品構成書の登録）上述したa. 名称タグ～i. ITFタグにより指定される画面の項目の入力が終わったあと、「更新」ボタンをクリックすることにより、商品構成書が登録される。

20

【0152】登録された内容は、構成書入力画面（図48）において、商品明細から商品を選択して「印刷」ボタンをクリックすることにより、印刷（又は印刷プレビュー）されて確認することができる。印刷プレビューの例を、図59に示す。

【0153】以上、説明のように本実施の形態によれば、商品コードを統一すること、及び維持管理することにより、商品の管理などの効率を上げることができる。また、統一された商品コードを効率良く発番することができる。更に、商品コードの参照を効率良く行うことが

30

【0154】

【発明の効果】以上、説明のように本発明によれば、商品コードを統一することにより、商品の管理などの効率を上げることができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本実施の形態のシステム全体を示す構成図である。

【図2】本システムの機能ブロック図である。

【図3】商品群ツリーを示す概念図である。

40

【図4】商品群ツリー要素の新規登録を示す概念図である。

【図5】商品群ツリー要素の変更を示す概念図である。

【図6】商品群ツリーの具体的な例を示す図である。

【図7】商品分類の登録依頼書のフォーマットを示す図である。

【図8】図7に示す登録依頼書の入力例を示す図である。

【図9】図7に示す登録依頼書の入力例を示す図である。

50

【図10】図7に示す登録依頼書の入力例を示す図である。

【図11】商品ツリー保守を指示した場合に表示されるウィンドウを示す図である。

【図12】新規登録を行うウィンドウを示す図である。

【図13】図11に示すウィンドウ上で商品分類を指示した状態のウィンドウを示す図である。

【図14】変更登録を行うウィンドウを示す図である。

【図15】変更登録を行うウィンドウを示す図である。

【図16】モデルと商品コードの発番の関係を示す概念図である。

【図17】商品コード基本体系を示す概念図である。

【図18】量産品の場合の発番基準を示す図である。

【図19】商品区分毎の発番基準を示す図である。

【図20】量産品のコード発番方法を説明するための図である。

【図21】個別受注品などの発番方法を説明するための図である。

20

【図22】無形商品の発番方法を説明するための図である。

【図23】商品コード発番のフローを示す概念図である。

【図24】商品構成書の管理パターンを示す概念図である。

【図25】商品構成書のステータスの遷移を示す図である。

【図26】本システム動作時のメイン画面を示す図である。

【図27】モデルの登録・削除時の表示画面を示す図である。

【図28】モデルの登録・削除時の表示画面を示す図である。

【図29】モデルの登録・削除時の表示画面を示す図である。

【図30】モデルの登録・削除時の表示画面を示す図である。

【図31】モデルの変更時の表示画面を示す図である。

【図32】モデルの変更時の表示画面を示す図である。

【図33】モデルの削除時の表示画面を示す図である。

【図34】モデルの削除時の表示画面を示す図である。

【図35】商品コードの発番時の表示画面を示す図である。

【図36】商品コードの発番時の表示画面を示す図である。

【図37】商品コードの発番時の表示画面を示す図である。

【図38】商品コードの発番時の表示画面を示す図である。

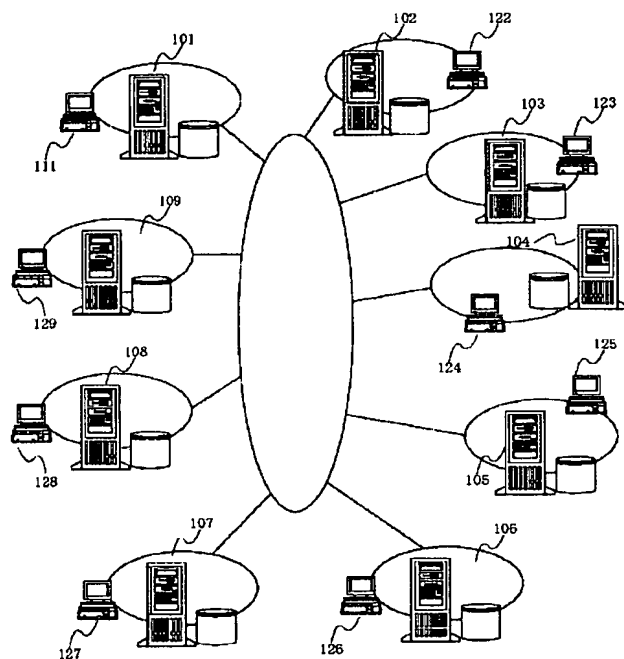
【図39】商品コードの発番時の表示画面を示す図である。

19

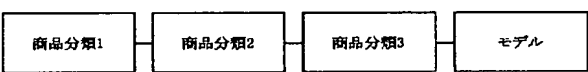
【図40】商品コードの発番時の表示画面を示す図である。
【図41】商品コードの発番時の表示画面を示す図である。
【図42】商品コードの発番時の表示画面を示す図である。
【図43】商品コードの発番時の表示画面を示す図である。
【図44】商品コードの発番時の表示画面を示す図である。
【図45】商品コードの発番時の表示画面を示す図である。
【図46】商品コードの発番時の表示画面を示す図である。
【図47】商品コードの発番時の表示画面を示す図である。
【図48】商品構成書の登録時の表示画面を示す図である。
【図49】商品構成書の登録時の表示画面を示す図である。
【図50】商品構成書の登録時の表示画面を示す図である。
【図51】商品構成書の登録時の表示画面を示す図である。
【図52】商品構成書の登録時の表示画面を示す図である。

* 【図53】商品構成書の登録時の表示画面を示す図である。
【図54】商品構成書の登録時の表示画面を示す図である。
【図55】商品構成書の登録時の表示画面を示す図である。
【図56】商品構成書の登録時の表示画面を示す図である。
【図57】商品構成書の登録時の表示画面を示す図である。
【図58】商品構成書の登録時の表示画面を示す図である。
【図59】商品構成書の登録時の表示画面を示す図である。
【符号の説明】
101 ホストシステム
102 開発拠点システム
103 販売拠点システム
104、105 国内或いは国外の生産の拠点システム
106～109 国内或いは国外の関連会社などの拠点システム
201 製品群ツリー管理部
202 商品コード管理部
203 商品構成管理部
204 データリンク管理部
205 セキュリティー管理部

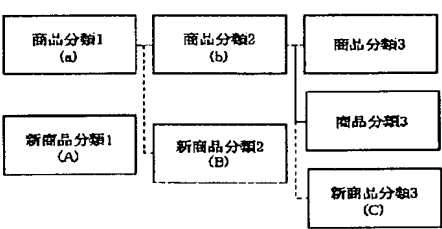
【図1】



【図3】



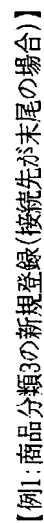
【図4】



【図17】

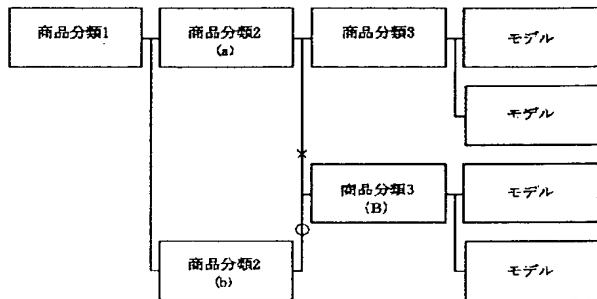
階層	第1階層								第2階層	第3階層			
桁数	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
属性	N	N	N	N	A	X	X	X	(区分別に設定)				

【図8】

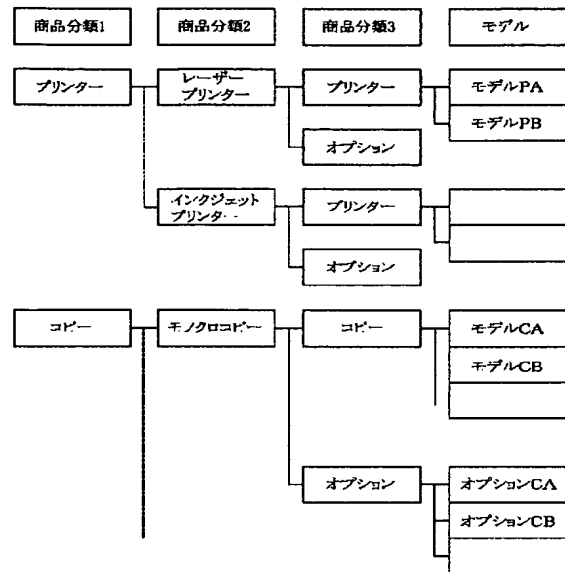


品名	数量	単位	金額	備考
高圧LBP用消耗品				
プリンター				
001	001	台	001	
002	002	台	002	
003	003	台	003	
004	004	台	004	
005	005	台	005	
006	006	台	006	
007	007	台	007	
008	008	台	008	
009	009	台	009	
010	010	台	010	
011	011	台	011	
012	012	台	012	
013	013	台	013	
014	014	台	014	
015	015	台	015	
016	016	台	016	
017	017	台	017	
018	018	台	018	
019	019	台	019	
020	020	台	020	
021	021	台	021	
022	022	台	022	
023	023	台	023	
024	024	台	024	
025	025	台	025	
026	026	台	026	
027	027	台	027	
028	028	台	028	
029	029	台	029	
030	030	台	030	
031	031	台	031	
032	032	台	032	
033	033	台	033	
034	034	台	034	
035	035	台	035	
036	036	台	036	
037	037	台	037	
038	038	台	038	
039	039	台	039	
040	040	台	040	
041	041	台	041	
042	042	台	042	
043	043	台	043	
044	044	台	044	
045	045	台	045	
046	046	台	046	
047	047	台	047	
048	048	台	048	
049	049	台	049	
050	050	台	050	
051	051	台	051	
052	052	台	052	
053	053	台	053	
054	054	台	054	
055	055	台	055	
056	056	台	056	
057	057	台	057	
058	058	台	058	
059	059	台	059	
060	060	台	060	
061	061	台	061	
062	062	台	062	
063	063	台	063	
064	064	台	064	
065	065	台	065	
066	066	台	066	
067	067	台	067	
068	068	台	068	
069	069	台	069	
070	070	台	070	
071	071	台	071	
072	072	台	072	
073	073	台	073	
074	074	台	074	
075	075	台	075	
076	076	台	076	
077	077	台	077	
078	078	台	078	
079	079	台	079	
080	080	台	080	
081	081	台	081	
082	082	台	082	
083	083	台	083	
084	084	台	084	
085	085	台	085	
086	086	台	086	
087	087	台	087	
088	088	台	088	
089	089	台	089	
090	090	台	090	
091	091	台	091	
092	092	台	092	
093	093	台	093	
094	094	台	094	
095	095	台	095	
096	096	台	096	
097	097	台	097	
098	098	台	098	
099	099	台	099	
100	100	台	100	

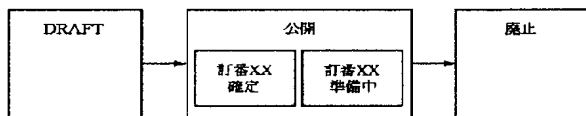
【図5】



【図6】



【図25】



【図7】

申請元記入欄						
申請日	:					
申請部門	:					
申請者名	:					
TEL	:					
メールアドレス	:					
承認者名	:					
TEL	:					
メールアドレス	:					
申請の種類: (新規登録/変更登録)						

登録先(商品分類1)	登録先(商品分類2)	登録先(商品分類3)	登録先(商品分類4)	登録先(商品分類5)	登録先(商品分類6)
0001					
0002					
0003					
0004					
0005					
0006					
0007					
0008					
0009					
0010					

【図9】

【例2:商品分類3の新規登録(接続先指定(挿入接続)の場合)】

接続先(商品分類1)	接続先(商品分類2)	接続先(商品分類3)	接続先(商品分類1)	接続先(商品分類2)	接続先(商品分類3)
001			プリンター	高速LBP	(高速LBP本体)
002					高速LBP用オプション
003					(高速LBP用ソフト)
004					
005					
006					
007					
008					
009					
010					

【図10】

【例3:商品分類3の変更登録(分類名の変更、および接続場所の変更)】

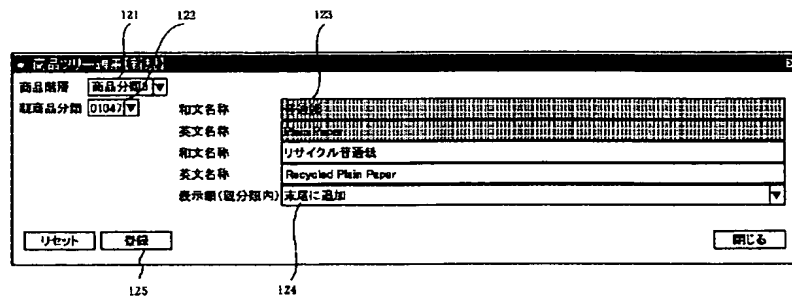
接続先(商品分類1)	接続先(商品分類2)	接続先(商品分類3)	接続先(商品分類1)	接続先(商品分類2)	接続先(商品分類3)
001	プリンター	高速LBP	(高速LBP本体)	プリンター	高速LBP
002			(高速LBP用オプション)		
003			(高速LBP用ソフト)		
004	プリンター	高速LBP	(高速LBP本体)	プリンター	高速LBP
005			(高速LBP用オプション)		
006			(高速LBP用ソフト)		
007					
008					
009					
010					

【図11】

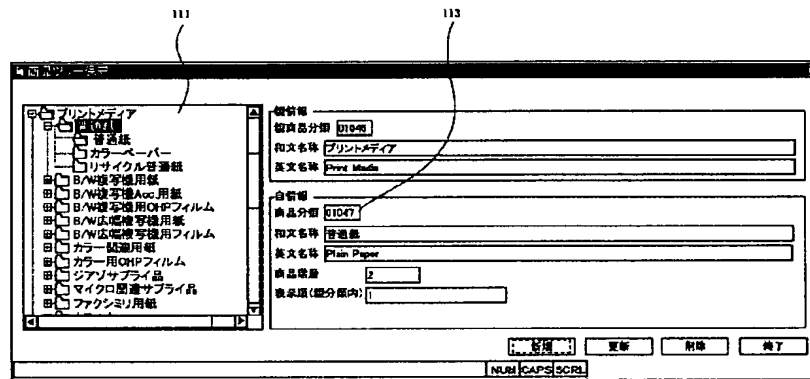
【図22】

第1階層								第2階層		第3階層	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
N	N	N	(N)	A	N	N	N	SPACE			
第1階層部分	0	0	0	0	S	0	0	1			
	0	0	0	0	S	9	9	9			
	0	0	0	1	S	0	0	0			
	0	0	0	Z	S	0	0	1			

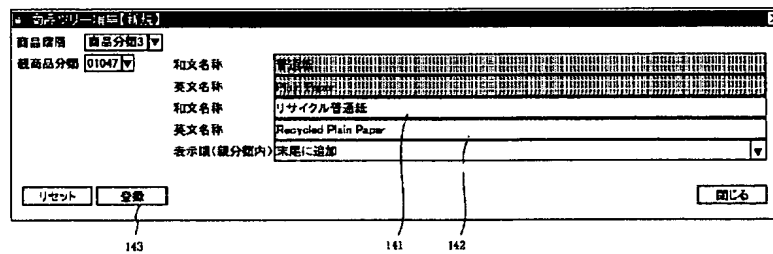
【図12】



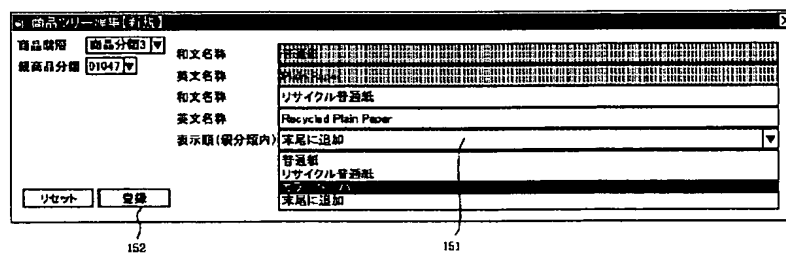
【図13】



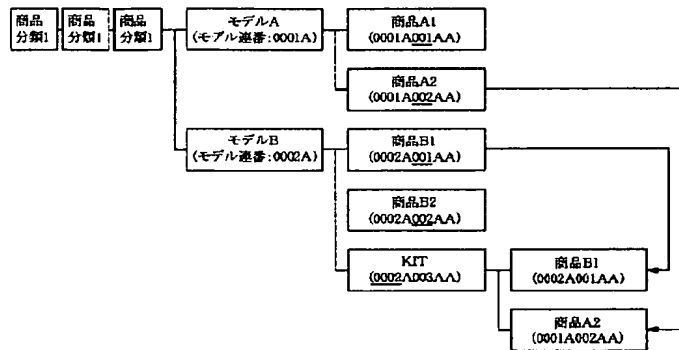
【図14】



【図15】



【図16】



【図18】

発番・変更要因		第1階層		第2階層	第3階層
		モデル	商品仕様		
モデルの違い	シリーズ、開発名称等の単位	○			
製品の違い	カタログ性能の違い 搭載ソフトの違い 電源、電圧の違い 外観デザインの違い 名称の違い		○		
商品の違い	同梱製品の組み合わせの違い 同梱製品の入数の違い 同梱印刷物、言語の違い		○		
管理上の違い	原産国の違い 取得規格の違い (例:新CEマーク対応) ソフトウェアバージョンアップ (例:主にCLBP、コントローラ) 重要部品の変更・追加 (例:CCD変更)			○	
	各拠点でのローカル管理 (例:国内生産工場の違い、 コスト変更、同梱品の変更、ロット 番号対応)の様な場合に、使用可。				○

【図21】

第1階層									第2階層		第3階層	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
N	N	N	N	A	N	N	N	(N)	(N)	SPACE		
第1階層部分	0	0	0	0	H	0	0	1				
	0	0	0	0	H	9	9	9				
	0	0	0	1	H	0	0	0				
第2階層部分	0	0	0	1	H	0	0	1	0	1		
	0	0	0	1	H	0	0	1	0	2		

【図29】

モデル登録結果	
登録番号(旧)	AAA-01-001
登録番号(新)	AAA-01-001-001
商品仕様	01
モデル名	MODEL
登録番号(旧)	MODEL-01
登録番号(新)	MODEL-01-001
商品仕様	01-001-001

【図 19】

商品区分	第1階層	第2階層	第3階層	ツリー
個別受注	顧客にとっての商品認識単位 (一貫番号)	受注にもとづく出荷単位 あるいは仕検などの識別 (一貫番号)	N/A	YES
販促材、例外品	顧客にとっての商品認識単位 (一貫番号)	N/A	N/A	NO
仁入元ブランド商品	顧客にとっての商品認識単位 (一貫番号)	Version等の識別 (一貫番号)	N/A	YES
販売会社構成材料	顧客にとっての商品認識単位 (一貫番号)	受注にもとづく出荷単位 (一貫番号)	N/A	NO
ネット商品、無形商品	顧客にとっての商品認識単位 (一貫番号)	ソフトのVersion等の 識別	N/A	YES

【図 20】

	第1階層								第2階層		第3階層	
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
	N	N	N	N	A	X	X	X	A	A	X	X
初期発着時	0	0	0	1	A	0	0	1	A	A		
第1階層モデル部分	9	9	9	9	A	0	0	1	A	A		
	0	0	0	1	B	0	0	1	A	A		
第1階層商品仕簿部分	0	0	0	1	A	9	9	9	A	A		
	0	0	0	1	A	A	0	1	A	A		
第2階層部分	0	0	0	1	A	0	0	1	A	A		
	0	0	0	1	A	0	0	1	A	B		
	0	0	0	1	A	0	0	1	B	A		
第3階層部分	0	0	0	1	A	0	0	1	A	A		
	0	0	0	1	A	0	0	1	A	A	0	1
	0	0	0	1	A	0	0	1	A	A	0	2
	0	0	0	1	A	0	0	1	A	A	0	3

【図 3 2】

モデル更新結果	
新機台名(旧機台)	AAA G. BQ.
新機台名(旧機台)	AAA GARCH BQ.
正解率	30
ワグム値	7500
ワグム値 (旧値)	MODEL 1 WGR. 0
ワグム値 (旧値)	MODEL 1 WGR. 1
機台名 番	人見山本

【図 26】

商品コード管理システム

Index Index

1. システム環境

2. 商品コード管理

3. 商品コード管理

7. データの管理・変更・表示

商品コードの管理、商品コードの管理、商品コードの管理

商品コードの管理、商品コードの管理、商品コードの管理

10. 商品コード管理

11. 商品コード管理

12. 商品コード管理

13. 商品コード管理

14. 商品コード管理

15. 商品コード管理

商品コード管理

商品コード管理

商品コード管理

商品コード管理

商品コード管理

商品コード管理

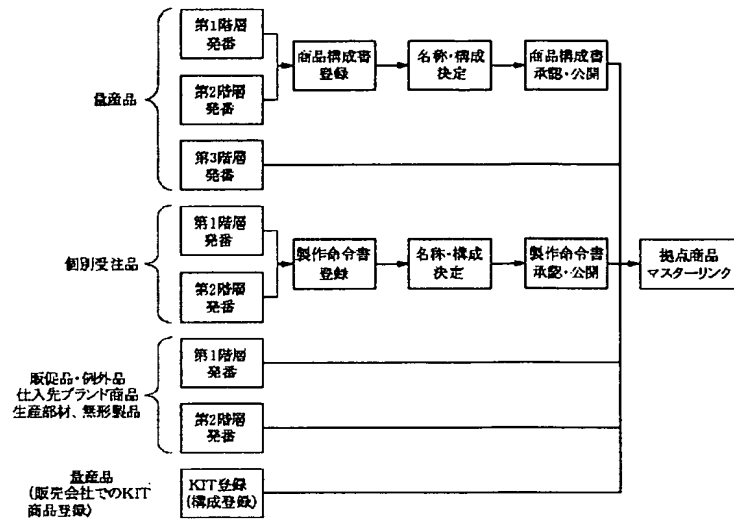
16. 商品コード管理

3. データ管理

【图 3 3】

モデル削除結果	
モデル削除エントリ	
すでに製品が登録されています	
登録会社 (国名)	AAA CL INC.
登録会社 (国名)	AAA CASHION INC.
登録番号	1
モデル名	MODEL
モデル名 (国名)	MODEL_A
モデル名 (国名)	MODEL_B
製品名 (国名)	入国登録番号

【図23】



【図27】

商品検索画面のスクリーンショット。左側に「商品検索条件」のリストがあり、右側に「検索結果」のリストが表示されている。検索条件には「商品名」、「商品コード」、「商品種別」などが含まれている。検索結果には「商品名」、「商品コード」、「商品種別」などの情報が表示されている。

【図28】

商品詳細画面のスクリーンショット。右側に「商品詳細」の情報が表示されている。情報には「商品名」、「商品コード」、「商品種別」、「商品説明」などが含まれている。左側に「商品検索条件」のリストが表示されている。

【図30】

商品検索画面のスクリーンショット。左側に「商品検索条件」のリストがあり、右側に「検索結果」のリストが表示されている。検索条件には「商品名」、「商品コード」、「商品種別」などが含まれている。検索結果には「商品名」、「商品コード」、「商品種別」などの情報が表示されている。

【図31】

商品詳細画面のスクリーンショット。右側に「商品詳細」の情報が表示されている。情報には「商品名」、「商品コード」、「商品種別」、「商品説明」などが含まれている。左側に「商品検索条件」のリストが表示されている。

The flowchart illustrates the process for changing a product structure (Version Change). It begins with a user (stick figure) who can initiate a change at any stage. The process starts with '商品コード:第1階層の発番' (Product Code: 1st Layer Numbering), which leads to '商品構成情報の新規作成' (New creation of product structure information). This step can lead to '代替品の登録' (Registration of substitutes) or '2階層の属生(原産国)登録' (2nd Layer Origin Registration). The '2nd Layer Origin Registration' step leads to '商品構成書の承認' (Approval of product structure book), which then leads to '商品構成書の更新' (Update of product structure book). A decision point '商品構成の変更?' (Change in product structure?) follows. If 'Yes', it leads to '新規構成をオリジナルからCopyする' (Copy new structure from original), which then leads to '2階層の属生(原産国)登録'. If 'No', it leads to 'オリジナル商品構成を使用する' (Use original product structure), which then leads to '商品コード:第2階層の発番' (Product Code: 2nd Layer Numbering). This step leads to '商品構成情報の新規作成' or '商品コード:第3階層の発番' (Product Code: 3rd Layer Numbering). The '3rd Layer Numbering' step leads to '3階層の属性登録' (Registration of 3rd layer attributes). A dashed line indicates that the process can be initiated at any stage, labeled '商品公開後の変更 (Version変更)' (Change after product release (Version change)).

【図 3 5】

[illegible]

【図 3 7】

[illegible]

【图 39】

商品登録結果			
製品登録番号 AD DEL A 製品コード 7091000000000A			
商品表示名称 ブランド区分 JAN/EAN 取扱品区分		TEST ITEM A-2 LAN BRAND UDC 新製品オリジナル商品コード	
商品管理名称 原産国		TEST ITEM A-2 日本	
商品名称		日本語	英語
2階層別内容		日本語	英語
ローカル管理名称			
主要商品区分		製品事業体	JA
3階層別内容		日本語	英語
生産工場		主要工場区分	
製品グループ別生産工場		JA	
会社名称		C INC	
管理コード			
移行対象外フラグ		JA	
ドラフト送信		JA	

【図40】

【図42】

【図44】

【図41】

【図43】

【図45】

【図 4 7】

[illegible]

【图 49】

This image shows a blank, lined page from a notebook. The page is white with horizontal ruling lines and a vertical margin line on the left. The page is framed by a thick black border. At the top left, there is a small, faint, illegible stamp. At the top right, there is a small, faint, illegible stamp. At the bottom right, there is a small, faint, illegible stamp.

【图 5 1】

品名: 部品名

品名コード: 7016A0214A

品名区分: C.N

GRAND

品名管理: 部品管理

品名: 部品

TEST ITEM A-1

TEST ITEM A-2

品名: 部品

品名コード: 7016A0214A

品名区分: C.N

GRAND

品名管理: 部品管理

品名: 部品

品名: 部品

品名コード: 7016A0214A

品名区分: C.N

GRAND

品名管理: 部品管理

品名: 部品

品名: 部品

品名コード: 7016A0214A

品名区分: C.N

GRAND

品名管理: 部品管理

品名: 部品

【図 5 3】

[illegible]

【図 5 5】

[illegible]

【图 5 7】

	表 2
--	-----

国産機種 No. M278AC20AA 訂切 00
 製品コード T09AB20AA 品名管理用コード TEST (ITEM A-7)
 プランバースIS 044 BRAND 商品管理用コード TEST (ITEM A-2)
 発行日 2001/04/18 トラフ

品名管理用コード

E-DOCS MCODE
 NAME0101011

2001/04/18 13:38
 2001/04/18 13:50:05 TT

日付	金額	作業
2001/04/18		

品名	181	net
----	-----	-----

品名	181	net
----	-----	-----

品名	181	net
----	-----	-----

品名	181	net
----	-----	-----

品名	181	net
----	-----	-----

品名	181	net
----	-----	-----

品名	181	net
----	-----	-----

【図58】

ITF検索結果

	JAN/EAN	UPC
細色	4960996000008	
1	14960996000005	
7	74960996000007	
8	84960996000004	

【図59】

商品検索

検索条件: 品名: 検索結果: 1件

品名	品番	メーカー	価格	在庫
商品名	14960996000005	メーカー	価格	在庫
商品名	74960996000007	メーカー	価格	在庫
商品名	84960996000004	メーカー	価格	在庫

検索結果: 1件

商品名: 14960996000005

メーカー: メーカー

価格: 価格

在庫: 在庫

フロントページの続き

- (72)発明者 長谷川 幸雄
東京都大田区下丸子3丁目30番2号キャノン株式会社内
- (72)発明者 倉岡 正臣
東京都大田区下丸子3丁目30番2号キャノン株式会社内
- (72)発明者 富田 淳
東京都大田区下丸子3丁目30番2号キャノン株式会社内

- (72)発明者 郡 達也
東京都大田区下丸子3丁目30番2号キャノン株式会社内
- (72)発明者 安部 正弥
東京都大田区下丸子3丁目30番2号キャノン株式会社内
- (72)発明者 太田 雅之
東京都大田区下丸子3丁目30番2号キャノン株式会社内